

Zachowanie ostrożności podczas wykonywania prac spawalniczych na pojeździe

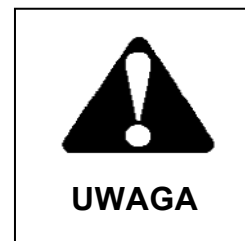
Mocowanie dodatkowych wsporników ramy lub naprawy powypadkowe pojazdów często wymagają wykonywania prac spawalniczych. Każdy producent stawia określone wymagania wobec takich prac, których należy bezwzględnie przestrzegać.

Z reguły wymagania te wykluczają pewne fragmenty pojazdu z możliwości spawania, gdyż mogą one pogorszyć wytrzymałość ramy i tym samym mieć wpływ na bezpieczeństwo pojazdu w ruchu drogowym. W pozostałych miejscach wymagania zwracają uwagę na niezbędne zabezpieczenie zainstalowanych podzespołów elektrycznych. Powodem są ładunki elektrostatyczne, które podczas spawania mogą spowodować uszkodzenie elementów elektronicznych, pociągając za sobą awarię skomplikowanych systemów, jak np. modulator Trailer EBS E.

Niestety regularnie musimy odrzucać reklamacje takich urządzeń, które zostały uszkodzone na skutek nieprzestrzegania zasad i wymagań producenta przy pracach spawalniczych.

Aby pomóc uniknąć takich uszkodzeń przypominamy najważniejsze zasady postępowania w celu zabezpieczenia podzespołów elektrycznych przed uszkodzeniem przy spawaniu elektrycznym lub lakierowaniu elektrostatycznym:

- Należy odłączyć akumulator, jeżeli znajduje się w pojeździe.
- Należy odłączyć połączenia elektryczne urządzeń i podzespołów występujących na pojeździe oraz zabezpieczyć złącza wtykowe przed zabrudzeniem.
- Należy zabezpieczyć przewody i urządzenia elektryczne przed oddziaływaniem na nich ciepła.
- Należy zawsze elektrodę masową podłączać bezpośrednio do spawanego metalu. Należy całkowicie usunąć lakier i rdzę w miejscu spawania, w celu zapewnienia dobrego przewodzenia prądu.
- Należy zmasować - połączyć ze sobą ramę pojazdu, z ruchomymi lub izolowanymi częściami pojazdu, na przykład z osiami.



Dodatkowo należy bezwzględnie przestrzegać wewnątrzakładowych przepisów BHP oraz ogólnych przepisów przy pracach spawalniczych.