

OptiTire™

NOWOCZESNY SYSTEM KONTROLI CIŚNIENIA W OPONACH



WABCO

SYSTEM KONTROLI CIŚNIENIA W OPONACH NOWEJ GENERACJI

SPOKÓJ DUCHA

System WABCO OptiTire™ to system nowej generacji, służący do kontroli ciśnienia w oponach samochodów ciężarowych, przyczep, naczip i autobusów, zaprojektowany specjalnie po to, aby obniżyć koszty utrzymania floty i poprawić jej bezpieczeństwo.

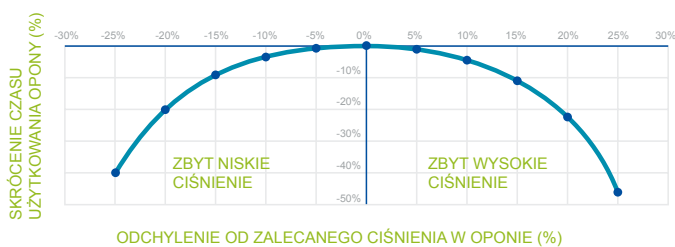
SKRÓCENIE CZASU PRZESTOJÓW, WYDŁUŻENIE OKRESU UŻYTKOWANIA OPONY

Zapewnienie odpowiedniego ciśnienia w oponach, które są drogim produktem, jest koniecznością. W oficjalnym badaniu* oszacowano, że około 30% awarii samochodów ciężarowych spowodowanych jest usterką opony. W dalszych badaniach** stwierdzono, że nadmierne napompowanie bądź niedopompowanie opony o zaledwie 15% może skrócić jej okres użytkowania o ponad 10%.

Ponieważ opona niedopompowana jest bardziej narażona na stałe przegrzewanie się i nieodwracalne uszkodzenie osnowy, system WABCO OptiTire pomaga w utrzymaniu ciśnienia opony na zalecanym poziomie i we wczesnym wykrywaniu powolnego uchodzenia powietrza. Przyczynia się to do zmaksymalizowania okresu użytkowania opony i umożliwia jej naprawę przed wymianą.

CZAS UŻYTKOWANIA OPONY

15% odchylenie od zalecanego ciśnienia w oponie prowadzi do skrócenia czasu użytkowania opony o ponad 10%**



Około 85% przypadków utraty ciśnienia w oponie zaczyna się od drobnej nieszczelności, którą można wykryć za pomocą systemu OptiTire

OGRANICZENIE KOSZTU PALIWA, MINIMALIZACJA EMISJI CO₂

Jak wiadomo, koszt paliwa stanowi największy zmienny składnik kosztów dla operatorów floty, a przy cenach oleju napędowego raczej rosnących niż spadających oszczędność paliwa ma zasadnicze znaczenie.

Im większy opór toczenia niedopompowanych opon, tym wyższe koszty paliwa – nie wspominając już o większej emisji CO₂. System WABCO OptiTire dzięki kontrolowaniu prawidłowego ciśnienia w oponach umożliwia oszczędność do 2% kosztów paliwa i znaczne zmniejszenie emisji CO₂.

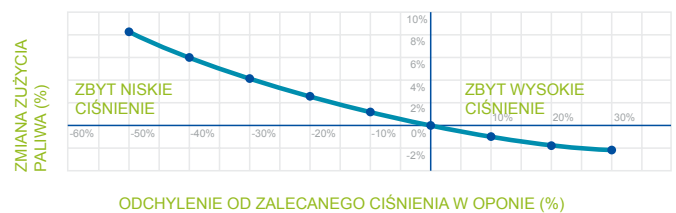
OGRANICZENIE RYZYKA I ZWIĘKSZENIE BEZPIECZEŃSTWA FLOTY

Nieprawidłowe ciśnienie w oponach jest niebezpieczne. Oprócz problemów związanych z pogorszeniem sterowności pojazdu i wydłużeniem drogi hamowania, w pojeździe z nieprawidłowo napompowanymi oponami znacznie wyższe jest ryzyko nagłej awarii opony.

System OptiTire firmy WABCO pomaga w utrzymywaniu ciśnienia w oponach na zalecanym poziomie, co znacznie zwiększa bezpieczeństwo floty.

OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA

Ciągłe niedopompowanie opon o 17% prowadzi do wzrostu zużycia paliwa do 1400 litrów przy eksploatacji na długich dystansach (200 000 km rocznie)



OSZCZĘDNOŚĆ PALIWA DO 2%**

*Źródło: Allgemeiner Deutscher Automobil Club, 2011 **Źródło: Michelin

SYSTEMY KONTROLI CIŚNIENIA W OPONACH DLA SZEROKIEGO WACHLARZA POJAZDÓW

System WABCO OptiTire przeznaczony jest dla różnego rodzaju pojazdów użytkowych.

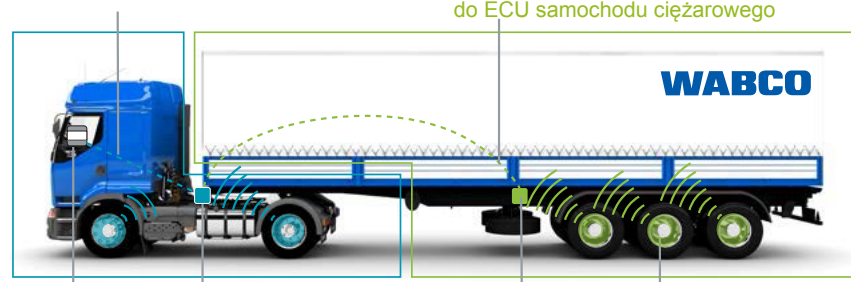
Montowane na wentylach wewnętrzne czujniki systemu WABCO OptiTire zapewniają ciągłą kontrolę korelacji pomiędzy temperaturą opony a ciśnieniem w celu zwiększenia niezawodności. Czujniki zewnętrzne dostarczają precyzyjnych informacji co do ciśnienia w oponach, a ich montaż jest szczególnie prosty dzięki temu, że nie trzeba zdejmować opon z obręczy.

System WABCO OptiTire dostarcza kierowcom w trybie ciągłym informacji o ciśnieniu i temperaturze w oponach (z czujników wewnętrznych) każdego monitorowanego koła. Dane te, wyświetlane na desce rozdzielczej lub specjalnym wyświetlaczu WABCO, pozwalają cały czas kontrolować, czy każda opona funkcjonuje w pełni prawidłowo.

Dzięki telematyce Transics TX-TRAILERGUARD system WABCO OptiTire może nawet dostarczać dane o działaniu opony bezpośrednio do zajezdni floty, co umożliwia zaplanowanie serwisowania, kiedy jest taka potrzeba, oraz zapewnienie wsparcia dla kierowców w trasie.

SYSTEM OPTITIRE DO SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH

Łączność CAN



WYŚWIETLACZ

ECU SAMOCHODU
CIĘŻAROWEGO

ECU NACZEPY/
PRZYCZEPY

JEDEN CZUJNIK
NA KOŁO

SYSTEM OPTITIRE DO PRZYCZEP/NACZEP

Łączność CAN lub radiowa

Przesyłanie danych z przyczepy lub naczepy do ECU samochodu ciężarowego



Zewnętrzny moduł koła OptiTire



Wewnętrzny czujnik OptiTire



ECU OptiTire

ELASTYCZNE OPCJE; SZYBKI I ŁATWY MONTAŻ

Inteligentny i elastyczny system WABCO OptiTire, działający zarówno z czujnikami wewnętrznymi, jak i zewnętrznymi, umożliwia monitorowanie pojazdu silnikowego wyposażonego w czujniki wewnętrzne oraz pojazdu holowanego z czujnikami zewnętrznymi (i na odwrót).

Zastosowanie technologii bezprzewodowej WABCO OptiTire, dającej się łatwo zintegrować z istniejącymi systemami, oznacza, że montaż systemu można wykonać w ramach standardowego serwisowania pojazdu.

KORZYŚCI ZE STOSOWANIA SYSTEMU OPTITIRE

- Niższe koszty utrzymania floty
- Maksymalizacja okresu użytkowania opony
- Rzadsze awarie i krótszy czas przestojów
- Do 2% oszczędności paliwa
- Zmniejszenie emisji CO₂
- Zwiększenie bezpieczeństwa floty
- Zmniejszenie ryzyka rozerwania opony
- Szybki i łatwy montaż
- Lepsza przewidywalność działań serwisowych
- System jest uznawany przez wiodących producentów i cieszy się ich zaufaniem



WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU OPTITIRE

- Kompletnie rozwiązanie dla naczep lub przyczep do samochodów ciężarowych
- Wczesne ostrzeganie o nieprawidłowych wartościach ciśnienia i temperatury
- Bezprzewodowa obsługa modułu koła
- Długi czas działania na baterii (do 9 lat)
- Łatwe przenoszenie na inne koła lub do innych pojazdów
- Kompatybilność wsteczna z IVTM™
- Kompatybilność z WABCO SmartBoard i elektronicznym układem hamulcowym do przyczep i naczep WABCO
- Kompatybilność z deskami rozdzielczymi głównych producentów samochodów ciężarowych
- Integracja z telematyką TX-TRAILERGUARD



WSPARCIE DLA BEZPIECZNEJ I EFEKTYWNEJ OBSŁUGI FLOTY



a **WORLD** of
DIFFERENCE

WABCO (NYSE: WBC) jest liderem innowacji i globalnym dostawcą technologii poprawiających bezpieczeństwo oraz efektywność pojazdów ciężarowych. Założone prawie 150 lat temu WABCO niezmiennie pozostaje pionierem przełomowych produktów i systemów hamowania, stabilizacji, zawieszania, automatycznych skrzyń przekładniowych oraz aerodynamiki. Obecnie wszyscy wiodący w skali globalnej producenci samochodów ciężarowych, autobusów i naczep korzystają z technologii WABCO. Ponadto, WABCO dostarcza również zaawansowane rozwiązania do zarządzania flotą samochodową oraz usługi dla rynku wtórnego. WABCO zaraportowało w 2014 roku sprzedaż na poziomie 2,9 mld dolarów. Firma, której siedziba główna mieści się w Brukseli (Belgia), zatrudnia 11 000 pracowników na całym świecie. Więcej informacji znajduje się na stronie internetowej pod adresem

www.wabco-auto.com