

Zbiornik powietrza 950 ...



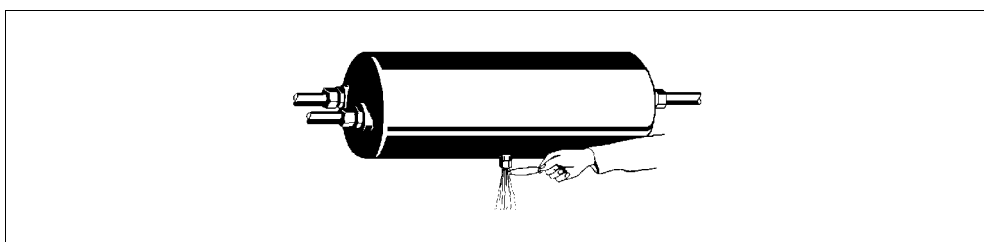
Zastosowanie

Wszystkie pojazdy z pneumatycznymi układami hamulcowymi.

Cel

Akumulowanie sprężonego powietrza wytworzonego przez kompresor.

Wykonanie



Pojemnik składa się z cylindrycznej części środkowej ze wspawanymi, wypukłymi dnami i króćców gwintowanych, przeznaczonych do podłączenia przewodów rurowych.

Część środkowa wyposażona jest w dodatkowy króciec, do którego może zostać podłączone urządzenie odwadniające do wymaganego regularnego spuszczenia kondensatu.

Blachy wykonane są ze stali w gatunku R St 37-2. Wewnętrzna ściana zbiornika jest zabezpieczona przed korozją za pomocą lakieru na bazie żywicy syntetycznej. Powierzchnia zewnętrzna jest zagruntowana żywicą syntetyczną.

Na jednym z den zbiornika przymocowana jest tabliczka znamionowa, na której odnotowane są: nazwa i adres dostawcy, numer fabryczny, rok budowy, maksymalne dozwolone ciśnienie robocze [bar], pojemność [litry], oznaczenie CE oraz oznaczenie typu (numer ZU), znak kontrolny, pojemność x średnica i - przy odpowiedniej wersji - DIN 74 281.

Konserwacja

- Zbiorniki powietrza wymagają codziennego odwadniania.

! Zaleca się stosowanie zaworów odwadniających, które są dostępne w wersjach obsługiwanych manualnie lub automatycznie.

Zalecenie montażowe

- Taśmy dociskowe należy umocować w sposób uniemożliwiający ich kontakt ze spoinami przyłączy den zbiornika oraz tak, by zbiornik nie był narażony na naprężenia, które mają negatywny wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji. Zbiornik należy zamocować za pomocą taśm dociskowych lub wspornika umieszczonego na zbiorniku.

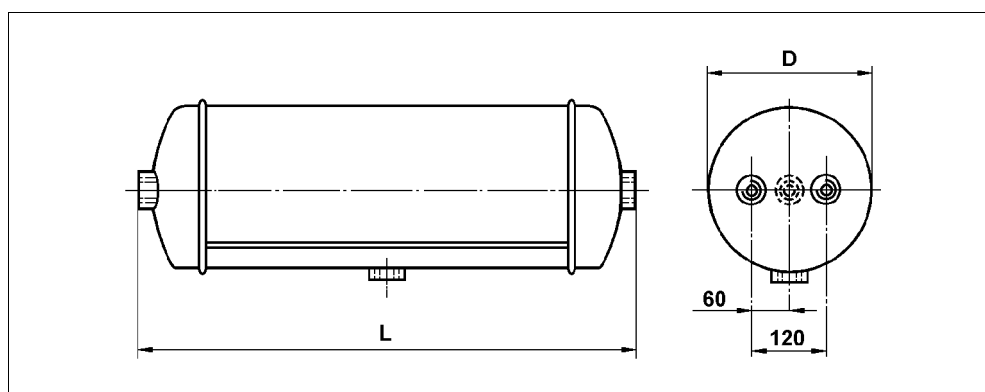
Opis urządzeń

W razie potrzeby pomiędzy zbiornikiem i taśmami dociskowymi należy umieścić paski izolujące.

- Zbiorniki powinny być montowane w pozycji poziomej lub pionowej. Należy się przy tym upewnić, że króciec odwadniający znajduje się w najgłębszym miejscu zbiornika. Należy zapewnić, aby zbierający się kondensat był opróżniany i / lub uniemożliwione było jego zbieranie.
→ Położenie montażowe zbiornika w stanie zamontowanym powinno umożliwiać odczytanie tabliczki zbiornika.

! Nie wolno przeprowadzać obróbki cieplnej lub robót spawalniczych na ścianach zbiornika, które są poddane działaniu ciśnienia.

Wymiary montażowe




Przyłącze gwintowane

M 22x1,5 - 12 głębokie

Dane techniczne

Numer katalogowy	Pojemność [litrów]	Długość L [mm]	Średnica D [mm]	Maks. ciśnienie robocze [bar]	Ciężar [kg] ±10 %
950 405 001 0	4,5	185	206	15,5	3,0
950 410 004 0	10	368	206	15,5	4,7
950 420 003 0	20	691	206	15,5	8,0
950 520 003 0	20	495	246	15,5	7,2
950 530 002 0	30	709	246	15,5	10,0
950 537 001 0	37	862	246	15,5	11,9
950 540 001 0	40	927	246	15,5	12,7
950 740 002 0	40	758	276	14,5	11,5
950 560 002 0	60	1365	246	15,5	18,0
950 760 002 0	60	1108	276	14,5	16,2
950 060 003 0	60	893	310	12,5	15,2
950 060 004 0	60	580	396	12,5	16,3
950 080 002 0	80	750	396	12,5	20,5
950 100 002 0	100	915	396	12,5	24,5

Taśma dociskowa	Cylinder Ø	Numer katalogowy
	206	451 999 206 2
	246	451 999 246 2
	276	451 999 276 2
	310	451 999 310 2
	396	451 999 396 2

Podkładka gumowa: 451 999 999 0 (50 m rolkę)