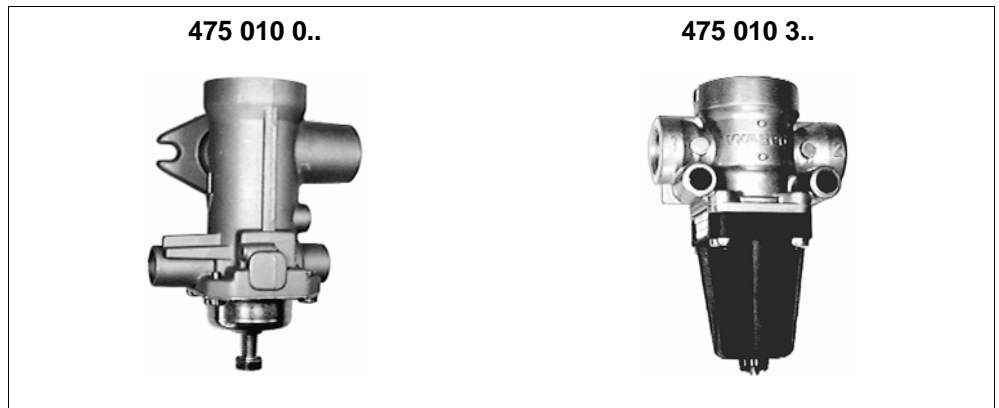


Limiteur de pression 475 010



Application

Applications multiples, sur un essieu relevable pour par ex. limiter la pression sur le coussin relevable.

Utilisation

Limitation à une valeur réglée de la pression délivrée.

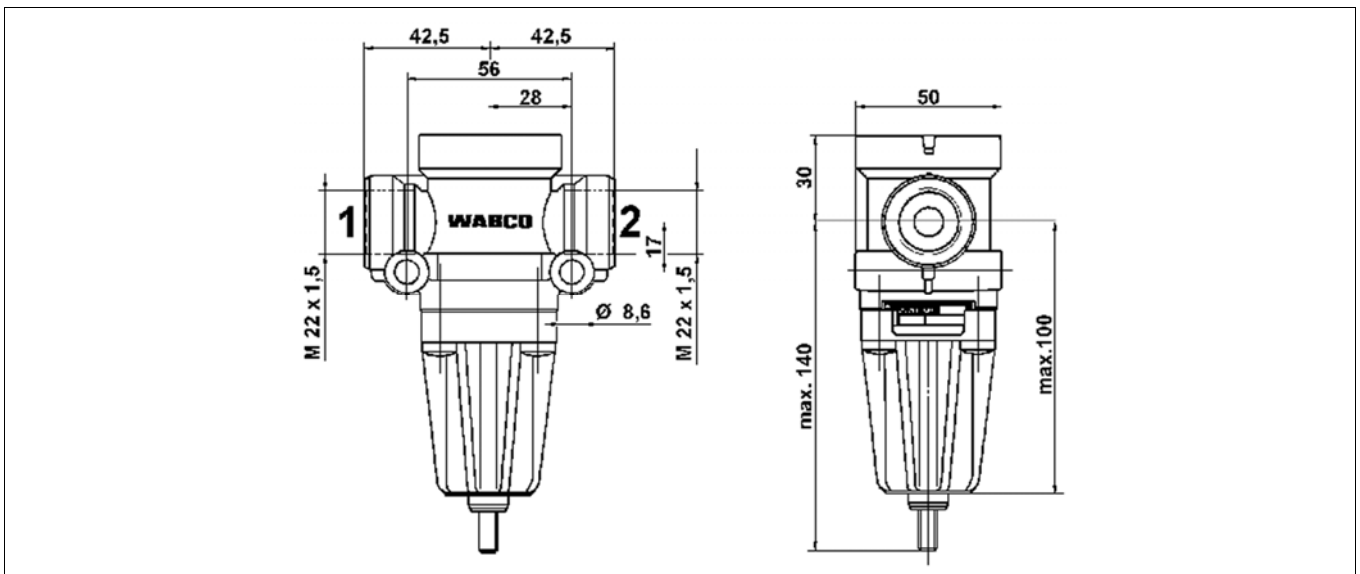
Entretien

Outre les inspections légalement prescrites, aucun entretien particulier n'est requis.

Recommandation de montage :

- Installer le limiteur de pression verticalement, de manière à ce que l'orifice d'échappement 3 soit dirigé vers le bas.
- Fixer le limiteur de pression avec deux vis M8.

Cotes d'encastrement



Connexions

1	Entrée d'énergie	2	Sortie d'énergie	3	Echappement
---	------------------	---	------------------	---	-------------

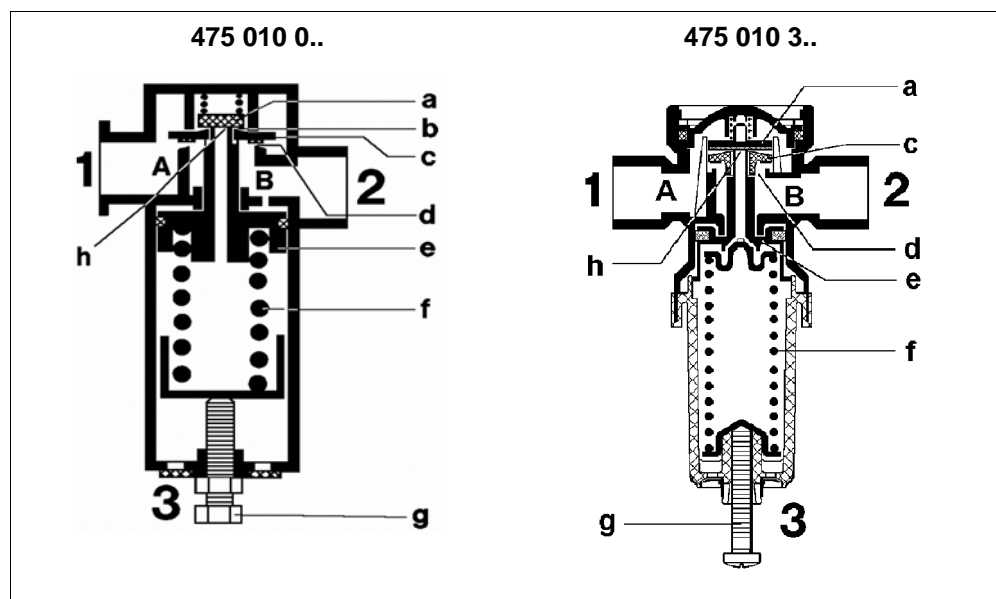
Limiteur de pression 475 010

Données techniques

Pression de service maxi	20 bar
Taraudage	M 22x1,5 - min. 12 de profondeur
Produit autorisé	air
Gamme d'utilisation thermique :	-40 °C à +80 °C
Poids	0,37 kg

Référence	Pression induite p_1	Pression réglée p_2	Plage réglable pour $p_1 = 7,5$ bar
475 010 302 0	7,5 bar	5,3 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 303 0		1,8 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 305 0		6,0 +0,3 bar	6,0 - 7,5 bar
475 010 309 0		5,7 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 310 0		4,0 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 312 0		5,5 +0,2 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 313 0		3,3 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 307 0	8,0 bar	1,8 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar
475 010 324 0		1,4 +0,3 bar	0,5 - 1,6 bar
475 010 311 0	8,5 bar	3,5 +0,3 bar	1,5 - 6,0 bar

Fonctionnement



L'air comprimé induit par le raccord 1 (entrée) dans la chambre A traverse l'admission (d) et parvient à la chambre B, puis au raccord 2 (sortie). Simultanément, le piston (e) est alimenté mais est tout d'abord maintenu dans sa position finale supérieure par le ressort de pression (f). Lorsque la pression de la chambre B atteint la pression réglée côté sortie, le piston (e) se déplace vers le bas, à l'encontre de la

force du ressort de pression (f). Les valves raccordées en aval (a et c) ferment l'admission (d). Si la pression de la chambre B a augmenté au-delà de la valeur réglée, le piston (e) se déplace davantage vers le bas, ce qui ouvre l'échappement (h). L'air comprimé excédentaire s'échappe alors à l'air libre par le trou central du piston (e) et l'orifice d'échappement 3. Lorsque la valeur réglée pour la pression est atteinte, l'échappement (h) se referme.

S'il se produit une perte de pression en raison de la consommation d'air dans la conduite de sortie, le piston (e) se soulève la valve (c) suite à la dépressurisation. L'admission (d) s'ouvre et une quantité d'air comprimé adéquate est réalimentée.

Lors de la purge du raccord 1, la pression la plus élevée de la chambre B soulève la valve (c) ainsi que la valve (a) reposant dessus. L'admission (d) s'ouvre et la purge de la conduite de sortie est déclenchée par l'intermédiaire de la chambre A et du raccord 1. Pendant ce temps le piston (e) du ressort de pression (f) retourne à sa position finale supérieure.

La limitation de pression réglée peut être modifiée dans un intervalle défini en ajustant la prétension du ressort de pression (f) à l'aide de la vis de réglage (g).