

WARTUNG VON DRUCKLUFT-SCHEIBENBREMSEN

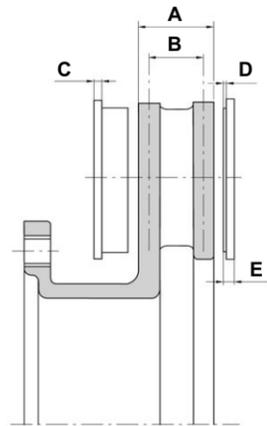
1 BREMSE IDENTIFIZIEREN



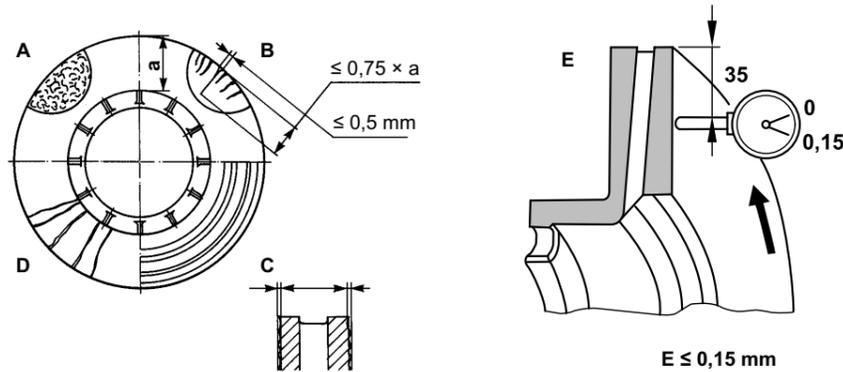
2 VERSCHLEISS PRÜFEN

Verschleißgrenzen

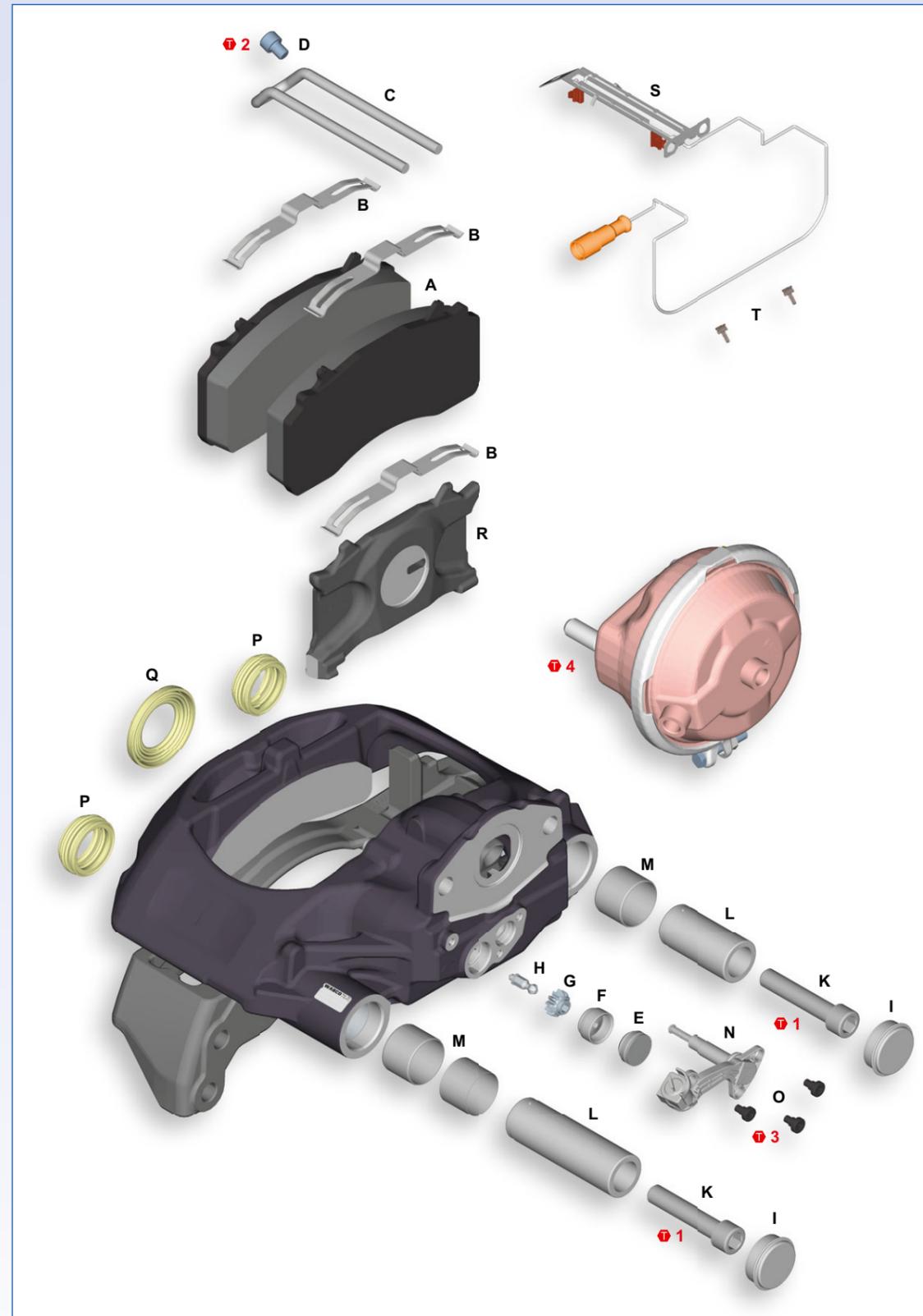
| Pos. | MAXX 17 | | MAXX 19, MAXX 22, MAXX 22T, MAXXUS | |
|------|---------|------|------------------------------------|------|
| | mm | inch | mm | inch |
| A | 34 | 1,34 | 45 | 1,77 |
| B | 28 | 1,10 | 37 | 1,46 |
| C | 7 | 0,28 | 9 | 0,35 |
| D | 2 | 0,08 | 2 | 0,08 |
| E | 9 | 0,35 | 11 | 0,43 |



Bremsscheibenbeurteilung



| Pos. | Beschreibung | Bemerkung |
|------|---|----------------|
| a | Bereich Bremsfläche | |
| A | netzartige Haarrisse | zulässig |
| B | radial verlaufende Risse ≤ 0,5 mm Dicke | zulässig |
| C | Unebenheit der Reibfläche ≤ 1,5 mm | zulässig |
| D | durchgehende Risse | nicht zulässig |
| E | Bremsscheibenschlag ≤ 0,15 mm | zulässig |



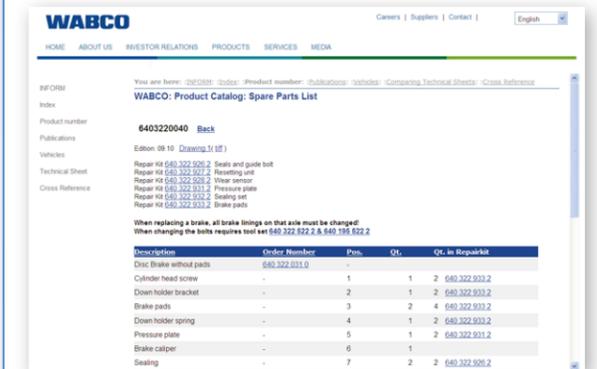
3 REPARATURSÄTZE

| Pos. | Bezeichnung | Reparatur |
|----------------|-------------------------------|------------|
| A – E | Bremssbeläge | achsweise |
| E – H | Nachstellung | pro Bremse |
| I – M, E, P, Q | Führungsbolzen & Dichtungen* | pro Bremse |
| N, O, E | elektrischer Verschleißsensor | achsweise |
| E, Q | Stempelschutzkappe | pro Bremse |
| R | Druckplatte | pro Bremse |
| S, T | Verschleißindikator | achsweise |

* Werkzeugkoffer erforderlich

4 FINDEN DES REPARATURSÄTZES

- Öffnen Sie INFORM auf www.wabco-auto.com
- Geben Sie die Produktnummer der Bremse ein
- Klicken Sie auf Reparatur
- Öffnen Sie das Ersatzteilblatt



5 ANZIEHMOMENTE

| Pos. | MAXX 17 | MAXX 19, MAXX 22, MAXX 22T, MAXXUS |
|------|--|------------------------------------|
| 1 | 130 ±10 Nm + 90° ±5° | 130 ±10 Nm + 90° ±5° |
| 2 | 20 ±2 Nm | 30 +15 Nm |
| 3 | 9 ±2 Nm | 9 ±2 Nm |
| 4 | Beachten Sie die Angaben des Bremszylinder-Herstellers. WABCO: 210 –30 Nm | |

6 LÜFTSPIEL EINSTELLEN

1,2 mm zwischen Rückseite des Bremssbelags und Bremssattel



www.wabco-auto.com

WABCO