

WABCO Training

Kurs podstawowy

Dźwignie rozpiereków

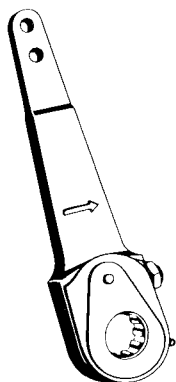
11

Dźwignie rozpieraków

Przeznaczenia:

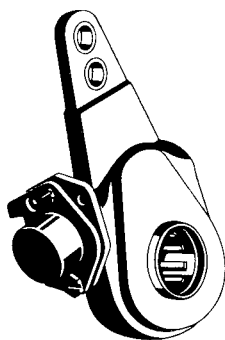
Przeniesienie siły hamującej na mechanizmy hamujące w kołach.
Ręczna lub automatyczna regulacja wałka rozpieraka dla kompensacji zużycia okładzin tak by siłownik hamulcowy pracował we właściwym zakresie skoku.

Odmiany:



a. Dźwignia.

433 501 . . . 0 und 433 503 .



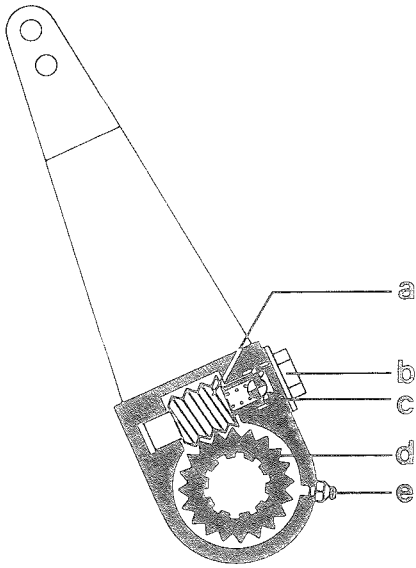
b. Dźwignia automatyczna.

433 571 . . . 0 bis 433 578 .

Wskazówka:

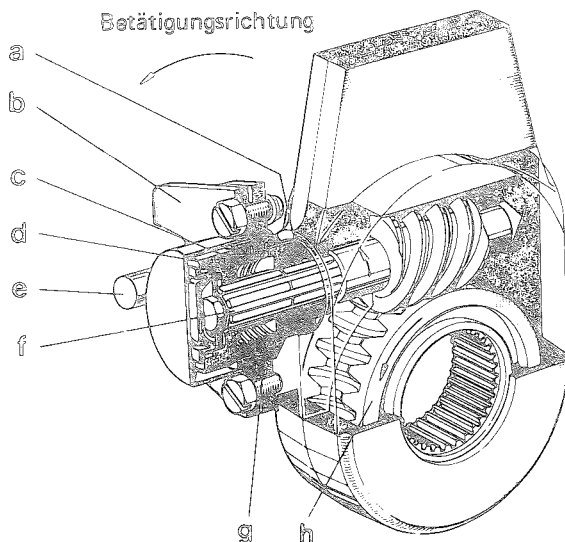
Dźwignie są dostarczane w różnych odmianach oraz z różnymi kształtami i długościami dźwigni i różnymi obudowami zębatki.

Działanie dźwigni 433 50. ... 0



Dla wykonania regulacji należy założyć klucz oczkowy na sześciokąt (b) urządzenia przestawiającego dźwigni i obracając nim przekręcić ślimak. Dzięki ślimacznicy następuje regulacja wałka rozpieraka i samej krzywki rozpieraka. Zatrzask kulkowy (c) sześciokąta (b) wewnątrz urządzenia przestawiającego uniemożliwia niezamierzone przestawienie się dźwigni.

Działanie dźwigni automatycznej 433 57.



W położeniu odhamowania szczęka przestawiacza przylega swoją dolną krawędzią do trzpienia (e). W trakcie działania hamulców, przestawiacz (b) przesuwają się max. o odległość między trzpieniem, a górną krawędzią szczęki.

Jeżeli skutkiem zużycia okładziny hamulcowej, skok siłownika zwiększa się, górna krawędź szczęki przestawiacza dotyka do trzpienia i zostaje zatrzymana. Dalej następuje obrót pierścienia sprzęgła (g), połączonego na stałe z przestawiaczem, w kierunku zgodnym z kierunkiem zwoju sprężyny z drutu o przekroju prostokątnym (c) względem wałka ślimaka (f). Po zakończeniu hamowania dźwignia powraca do położenia wyjściowego.

Powoduje to styk dolnej krawędzi przestawiacza z trzpieniem i przekręcenie pierścienia sprzęgła na wałku ślimaka w kierunku przeciwnym do kierunku zwoju sprężyny z drutu o przekroju prostokątnym.

Skutkiem ruchu obrotowego sprężyna odkręca się i dochodzi do połączenia pierścienia sprzęgła i pierścienia przestawiającego (d). Powstające przy tym duże tarcie powoduje zabieranie pierścienia przestawiającego, który jest połączony na stałe z wałkiem ślimakowym. Obracający się ślimak działając na ślimacznicy i połączony z nią wałek rozpieraka mechanizmu hamującego, ustawia jego optymalne położenie.

Ponieważ pierścień sprzęgła nie powinien się obrócić na wałku, nawet z powodu wstrząsów, sprężyna (a) dociska go do pierścienia przestawiającego.

Przed założeniem nowych okładzin.

Wykręcić przy pomocy klucza śruby mocujące przestawiacz (b). Zdjąć przestawiacz (b) wraz z pokrywką pierścienia sprzęgła (g). Wałek rozpieraka przestawić, obracając pierścień przestawiający (d), aż do chwili gdy szczęki hamulcowe osiągną najmniejszą średnicę.

Po założeniu nowych okładzin.

Obracając pierścień przestawiający rozstawić szczęki hamulcowe tak, by wykonując ręką ruch dźwigni, doprowadzający do przylegania okładzin uzyskać skok tłoka wynoszący ok. 10% aktualnej długości dźwigni hamulca. Zamocować przestawiacz przy pomocy śrub sześciokątnych do pierścienia sprzęgła oraz pokrywkę. Śruby powinny być dokręcone równomiernie momentem 12 Nm.

Obsługa:

Dźwignia automatyczna WABCO jest napel-niona olejem i nie wymaga obsługi. Jednak dostarczamy również, na życzenie wersję ze smarowniczką - smarowanie jest możliwe wówczas w czasie smarowania wałka krzywkowego S.

Sprawdzenie:

Dla sprawdzenia działania dźwigni automaty-cznej przeprowadza się w ramach sprawdza-nia międzynaprawczego i specjalnego sprawdzenia hamulców kontrolę skoku siłownika hamulcowego.

Jeżeli w trakcie kontroli skoku stwierdzi się niesprawność, dźwignię należy wymienić.