
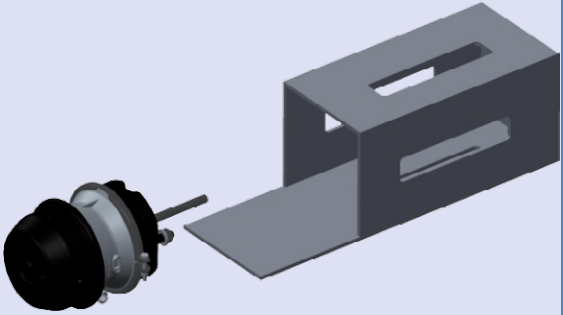


SMALTIMENTO SICURO E PROFESSIONALE DEI CILINDRI FRENO A MOLLA

 AVVERTENZA	Prima di accingersi a interventi di assistenza o ispezione, assicurarsi che il veicolo sia adeguatamente parcheggiato, con i freni di parcheggio inseriti e le ruote bloccate.
--	--

La seguente procedure rende la molla elastica inattiva, permettendo uno smaltimento sicuro del cilindro freno.

PAS-SAGGIO	AZIONE	⚠ AVVERTENZA
1	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rimuovere il gruppo del cilindro freno dal veicolo e metterlo all'interno di un contenitore in acciaio appositamente fabbricato. ■ Il contenitore deve essere dotato di aperture adatte per praticare saldature ossiacetileniche nell'area di taglio. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Assicurarsi che il contenitore sia sufficientemente resistente da evitare che alcune parti possano fuoriuscire. 
2	<ul style="list-style-type: none"> ■ Posizionare il cilindro freno in modo che sia facilmente accessibile attraverso i fori del contenitore. ■ A seconda delle dimensioni del contenitore, potrebbe essere necessario tagliare l'asta di servizio per adattare il cilindro al suo interno. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ L'utente deve assicurarsi che il contenitore in acciaio sia sufficientemente resistente da assicurare il cilindro freno e le molle al suo interno.

PAS-SAGGIO	AZIONE	⚠ AVVERTENZA
3	<ul style="list-style-type: none"> ■ Quando il gruppo è saldamente posizionato nel contenitore, utilizzare una fiamma di saldatura ossiacetilenica per praticare un piccolo foro di 1.5" – 2.5" (38,1 mm – 63,5 mm) di diametro nel cilindro di parcheggio. <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prima di utilizzare la fiamma di saldatura ossiacetilenica, l'operatore deve assicurarsi di indossare indumenti di protezione personale adeguati e che vi sia un'adeguata ventilazione.
4	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dopo aver praticato un foro nel cilindro di parcheggio, le spire della molla elastica sono visibili. ■ Utilizzare la fiamma di saldatura ossiacetilenica per tagliare le spire in vista. ■ Dopo aver tagliato le spire, utilizzare un cacciavite o attrezzo simile per controllare se queste si possono muovere liberamente nel cilindro. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Non infilare le mani o le dita all'interno del contenitore.
5	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lasciar raffreddare per qualche momento il cilindro freno a molla o immergerlo in acqua per velocizzare il processo. ■ A questo punto il cilindro può essere smaltito in modo sicuro. 	