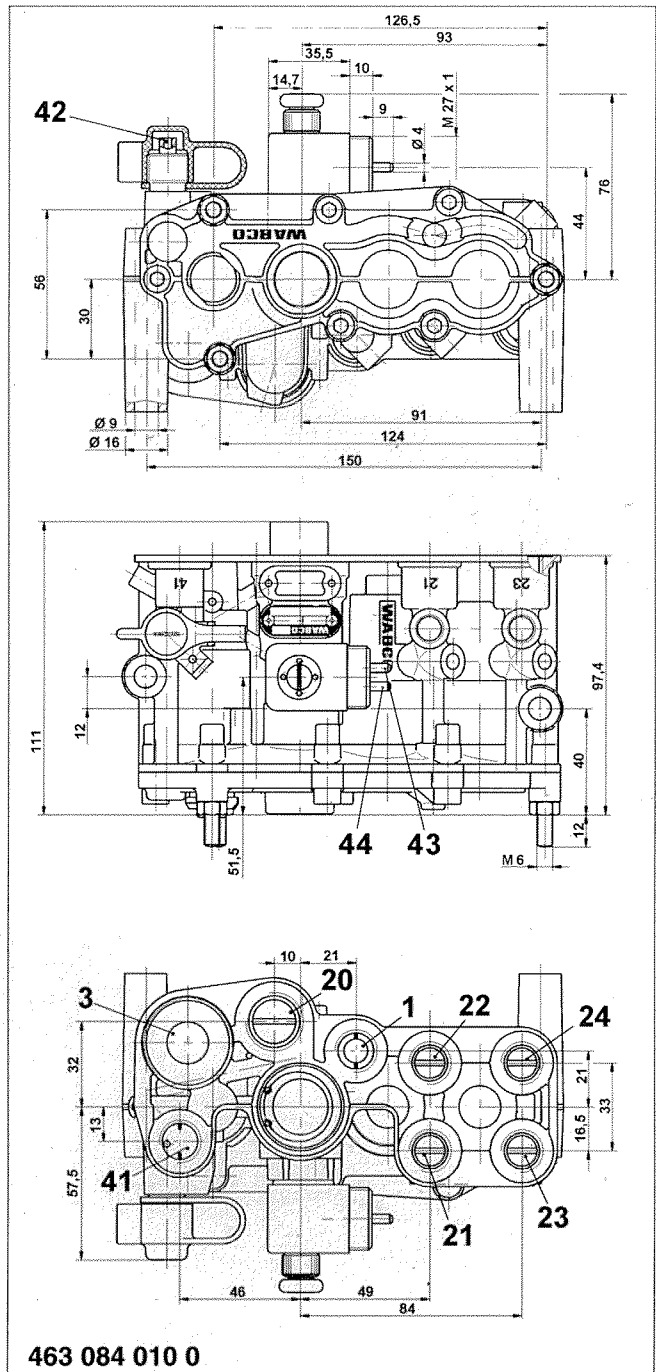
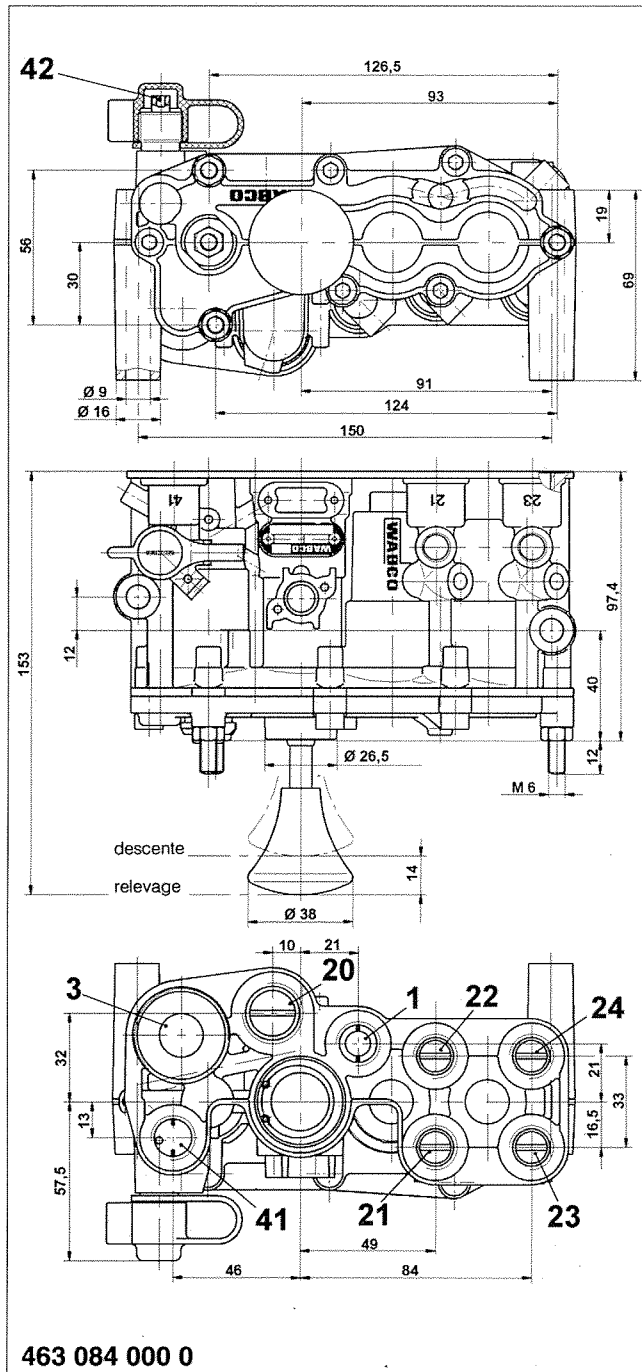


Valves de relevage d'essieu



Utilisation

La valve de relevage d'essieu commande, soit manuellement, soit automatiquement, la montée de (ou des) essieu(x) ; dans tous les cas, elle déclenche la descente, automatiquement, quand la charge admissible du (des) essieu(x) resté(s) au sol est atteinte.

Variantes

- 463 084 000 0, version dite "manuelle", avec bouton de manœuvre.
- 463 084 010 0, version "électrique", avec électro-valve intégrée.

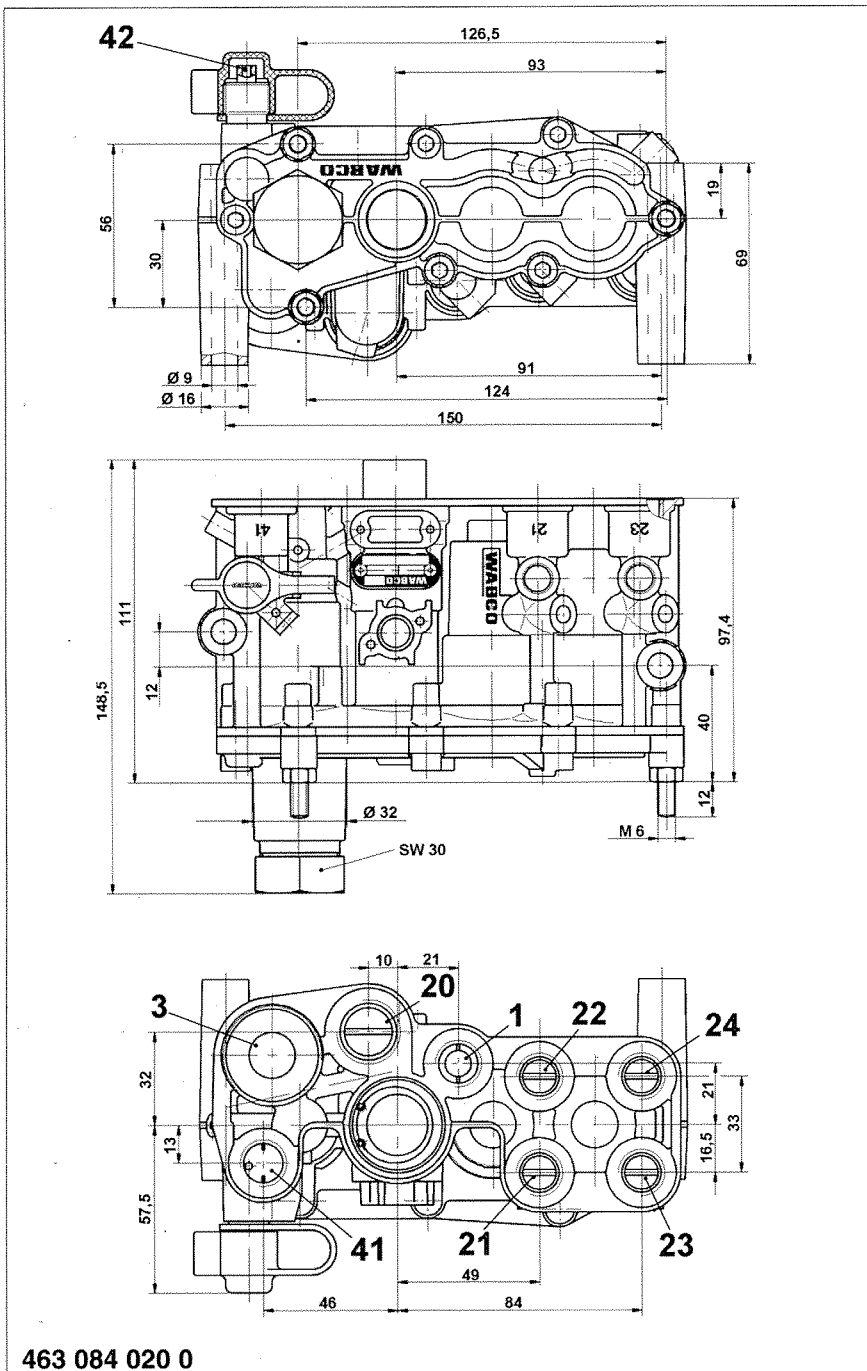
- 463 084 020 0, version "automatique", fonctionnant en logique pneumatique.

Caractéristiques

- Larges diamètres nominaux* de passage d'air, garantissant les transvasements dynamiques, entre coussins pendant le freinage.
- Intégration optimale* de toutes les fonctions nécessaires au relevage d'essieu.

- Prise-test intégrée (42)* pour le réglage sur véhicule des valeurs de pression de redescente et/ou relevage (selon variantes). Au raccordement de la source d'air "étalon" en "42", les coussins de suspension sont ainsi isolés.

- Pression-seuil de redescente automatique réglable* entre 2,5 et 7 bar (dépassement de la charge admissible sur l'essieu, ou les essieux, au sol).



463 084 020 0

Désignation des orifices

- 1 = alimentation (réservoir)
- 20 = coussin(s) de relevage
- 21, 23 = coussins de suspension
- 22, 24 = coussins de suspension de l'essieu relevable
- 3 = échappement
- 41 = réservoir tampon
- 42 = prise-test pour le réglage de ou des pressions de déclenchement

Dimensions des orifices

- 1, 21, 22, 23, 24, 41 = M 16 x 1,5
- 20 = M 22 x 1,5
- 42 = M 16 x 1,5 (ISO 3583)

Montage

Les trois variantes peuvent être fixées, soit par les trois goujons M 6 (couple de serrage de 10 Nm), soit par deux boulons M 8.

La valve doit être positionnée sur le véhicule de manière à ce que l'échappement "3" soit toujours situé (vers le bas ou sur le côté) en dessous d'un plan médian horizontal.

Caractéristiques techniques

pression d'utilisation	max. 13 bar
fluide utilisé	air
température d'utilisation	-40°C à 80°C
réglage de la pression de descente	2,5 à 7 bar
réglage de l'hystérésis (version 020.0)	1,5 à 4 bar
diamètre de passage	7 mm
alimentation électrique (version 010.0)	24 +6/ -4,4 V

Descente de l'essieu relevable

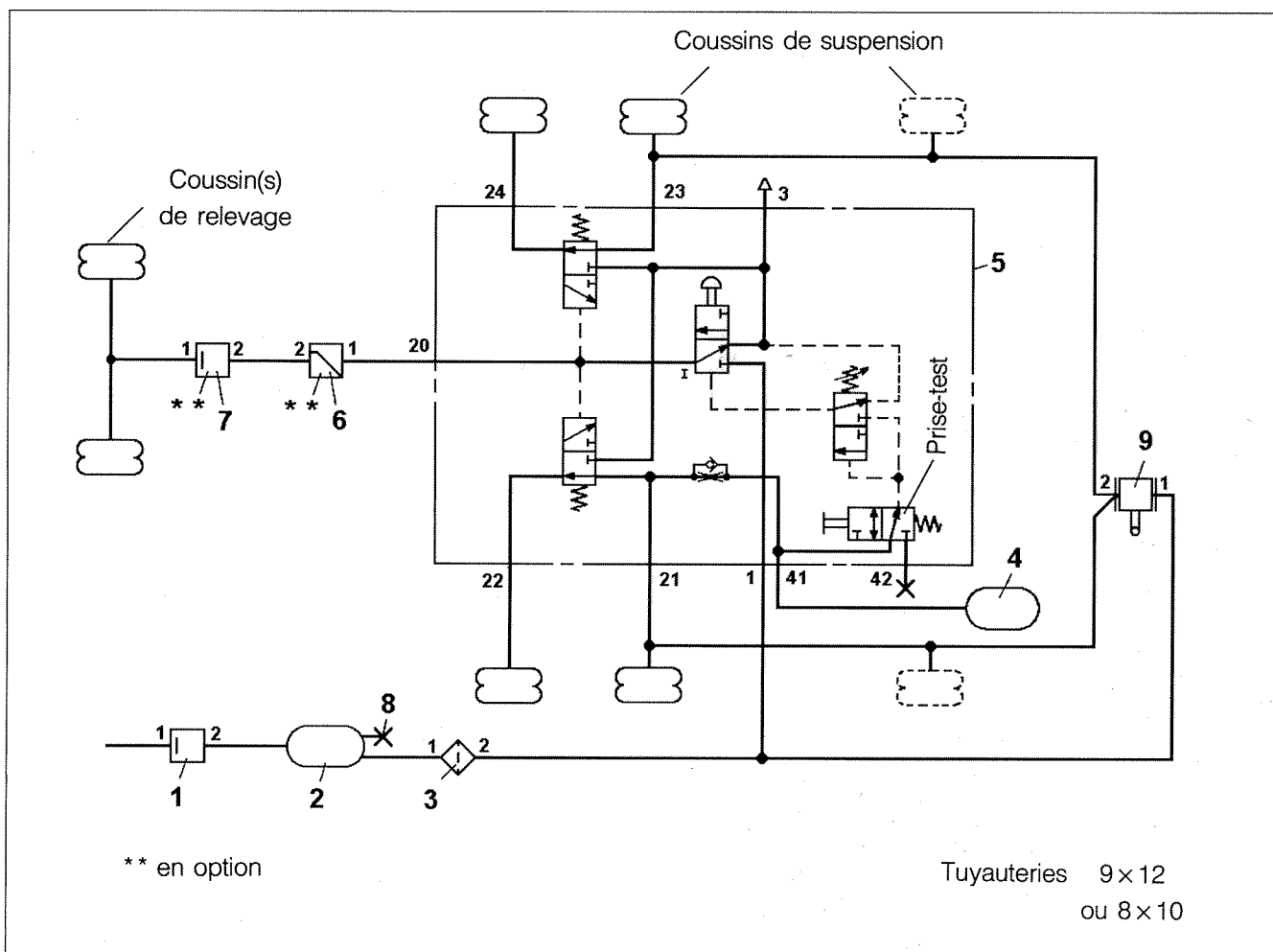
Pendant les essais de freinage, tous les essieux doivent être au sol.

Pour les valves "manuelle" et "électrique", l'essieu peut être descendu manuellement (sauf en cas d'utilisation d'un pressostat double niveau pour l'électrique ; dans cette éventualité, agir comme pour l'automatique).

Pour la valve "automatique", la prise-test "42" doit être alimentée (pression supérieure au seuil de redescente), afin que l'essieu revienne au sol pour le véhicule "à vide".

SCHEMA 841 801 448 0 :

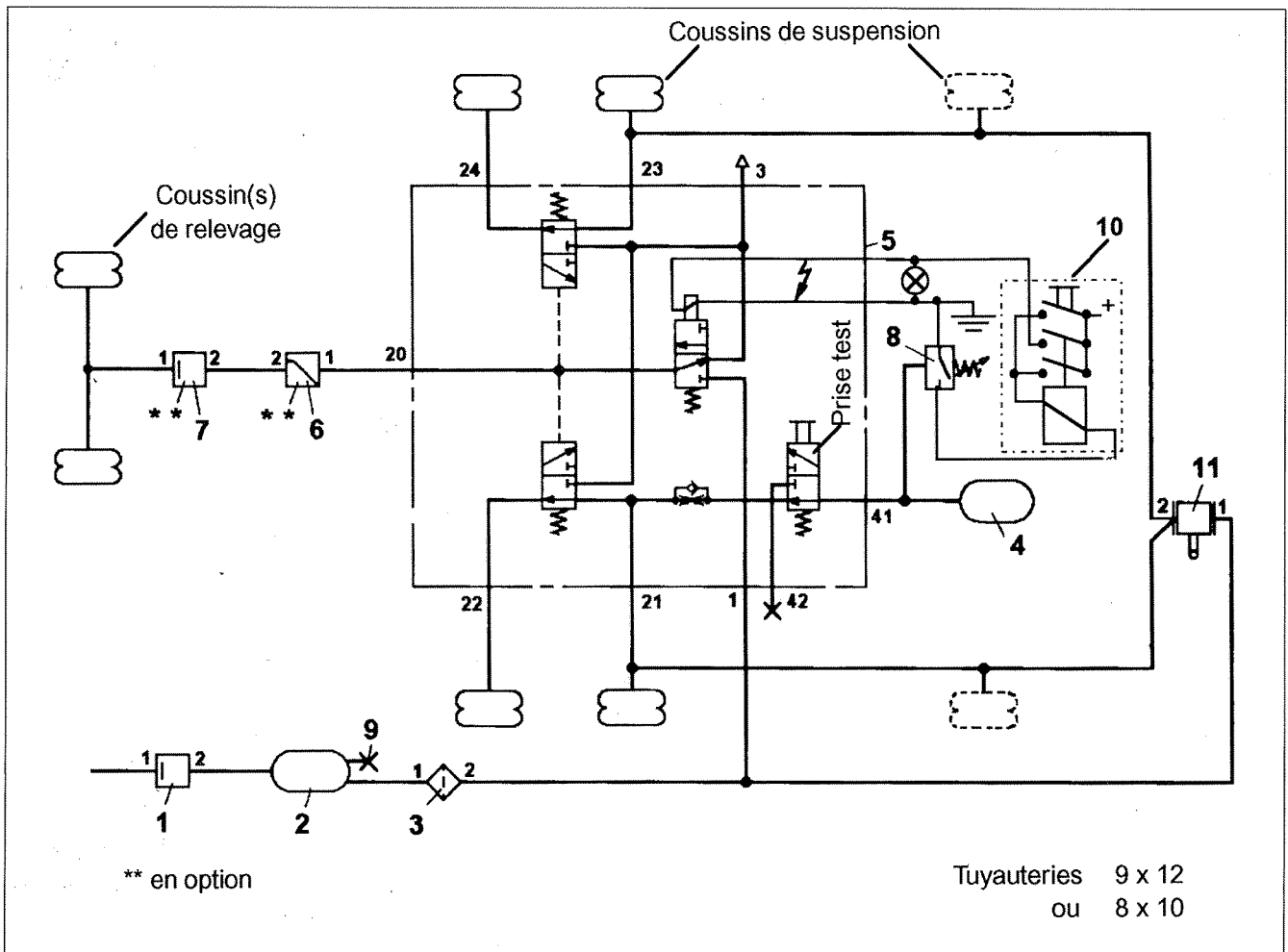
Valve de relevage d'essieu "manuelle" / descente automatique



N°	Quantité	Désignation	Référence
1	1	Valve de barrage	434 100 125 0
2	1	Réservoir d'air	950 0
3	1	Filtre de conduite	432 500 020 0
4	1	Réservoir d'air	950 0
5	1	Valve de relevage d'essieu	463 084 000 0
6	1	Détendeur	475 01 . . . 0
7	1	Valve de barrage	434 100 027 0
8	1	Prise test	463 703 100 0
9	1	Valve de nivellement	464 006 . . . 0

SCHEMA 841 801 447 0 :

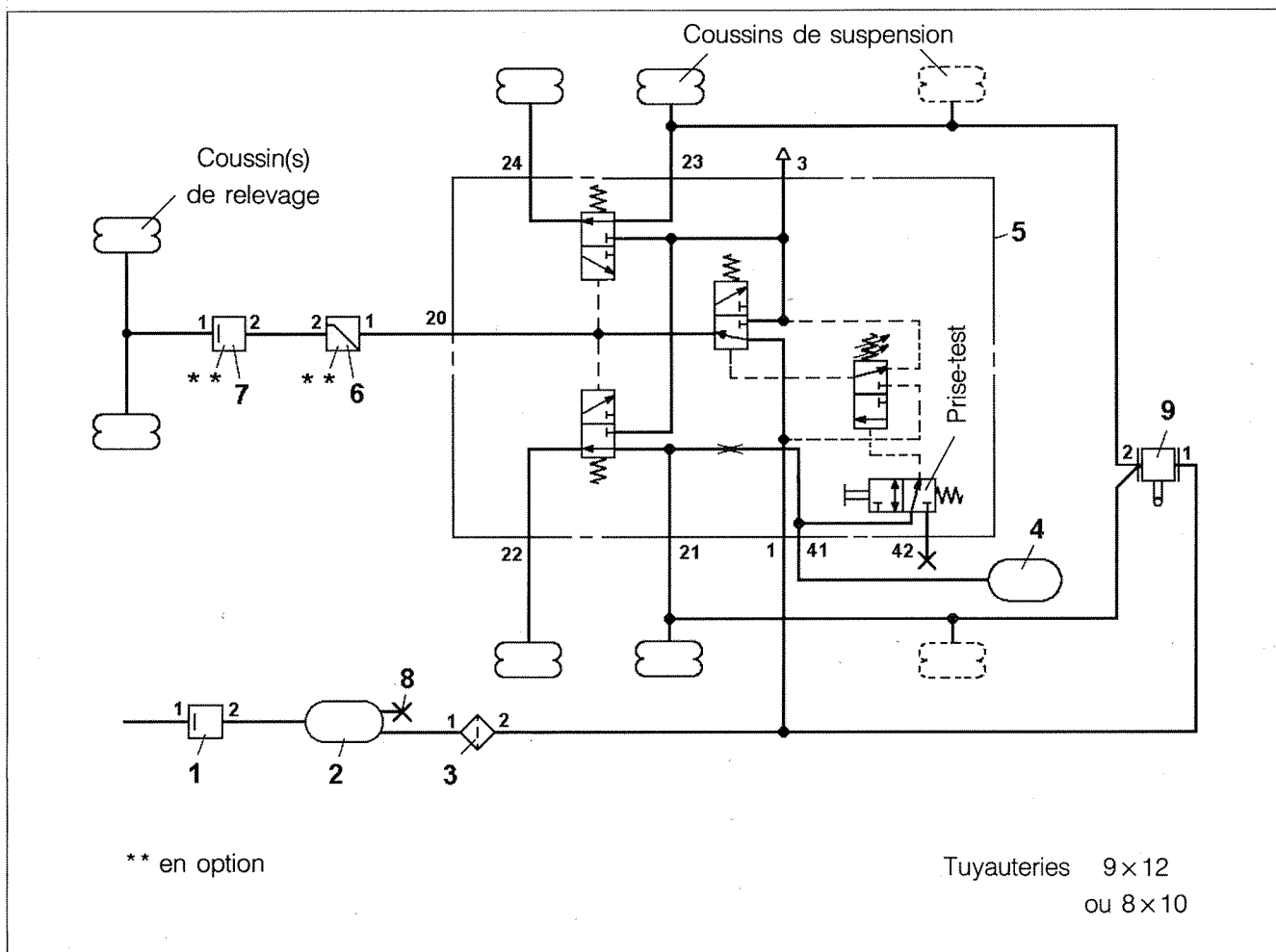
Valve de relevage d'essieu "électrique" à électro-valve intégrée / descente automatique



N°	Quantité	Désignation	Référence
1	1	Valve de barrage	434 100 125 0
2	1	Réservoir d'air	950 0
3	1	Filtre de conduite	432 500 020 0
4	1	Réservoir d'air	950 0
5	1	Valve de relevage d'essieu	463 084 010 0
6	1	Détendeur	475 01 . . . 0
7	1	Valve de barrage	434 100 027 0
8	1	Mano-contact	441 009 101 0
9	1	Prise test	463 703 100 0
10	1	Relais auto-maintenu à commande par impulsion	
11	1	Valve de nivellement	464 006 . . . 0

SCHEMA 841 801 449 0 :

Valve de relevage d'essieu "automatique" / montée et descente automatiques



N°	Quantité	Désignation	Référence
1	1	Valve de barrage	434 100 125 0
2	1	Réservoir d'air	950 0
3	1	Filtre de conduite	432 500 020 0
4	1	Réservoir d'air	950 0
5	1	Valve de relevage d'essieu	463 084 020 0
6	1	Détendeur	475 01 . . . 0
7	1	Valve de barrage	434 100 027 0
8	1	Prise test	463 703 100 0
9	1	Valve de nivellement	464 006 . . . 0

Instructions de réglage

Après avoir convenablement monté la valve selon nos recommandations générales, régler la ou les pressions de déclenchement.

1. 463 084 000 0

Version "*manuelle*", à bouton de manœuvre.
Proposition de schéma 841 801 448 0.

Pousser le bouton de manœuvre. La *pression-seuil de redescente automatique* de l'essieu doit être définie pour une valeur assurant dans tous les cas un non-dépassement de la charge admissible par l'essieu (ou les essieux) restant au sol.

Pour le réglage (sur véhicule), prévoir :

- un raccordement rapide sur la prise-test "42" (kit WABCO pré-monté référence 452 600 004 0, à deux embouts ; ou composants détaillés : nous consulter),
- un manomètre étalonné,
- un détendeur pneumatique.

Raccorder ainsi "42" à la source pneumatique auxiliaire. Augmenter progressivement la pression afin de déterminer la valeur à laquelle le bouton de manœuvre revient en position initiale (haute), en déclenchant la vidange du (ou des) coussin(s) de relevage et en regonflant les coussins de suspension de l'essieu relevable ainsi redescendu.

Si la *pression-seuil est trop élevée*, dévisser la vis de réglage. Si la *pression-seuil est trop faible*, visser la vis de réglage.

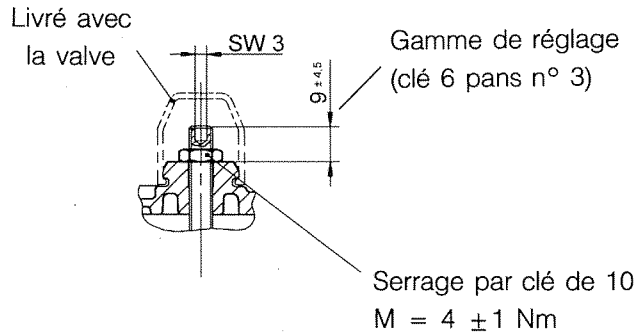
La valeur de la pression-seuil de redescente automatique doit toujours être déterminée en pression croissante (augmenter graduellement au détendeur) afin d'éviter toute erreur de réglage due à l'hystérésis de l'appareil.

Quand le réglage est terminé, serrer le contre-écrou et encapuchonner le tout à l'aide du protecteur livré avec la valve.

2. 463 084 010 0

Version "*électrique*", à électrovalve de commande intégrée. Proposition de schéma 841 801 447 0, pour seule descente automatique.

Pour des montages avec
- montée et descente automatiques,
- assistance au démarrage,
nous consulter.



463 084 000 0

Monter un mano-contact à simple niveau (441 009 101 0) : gamme de réglage 1 à 5 bar.

Le réglage de la pression-seuil se fait de manière identique, en agissant sur la vis de réglage du mano-contact (voir § 1).

3. 463 084 020 0

Version "*automatique*", à logique pneumatique
Proposition de schéma 841 801 449 0.

Pour cette variante, deux pression-seuils à régler :

- *pression de redescente automatique*,
- *pression de relevage automatique*.

Dévisser le capuchon protecteur (clé de 30).

Avant de commencer tout réglage, amener la vis de réglage intérieure "A" jusqu'à sa butée basse (visser) à l'aide d'un tournevis cruciforme (n° 2).

- *Seuil de descente automatique* : à l'aide d'une clé 6 pans n°12, agir sur la vis "B" suivant la méthode décrite en § 1 (similaire à la version "*manuelle*").

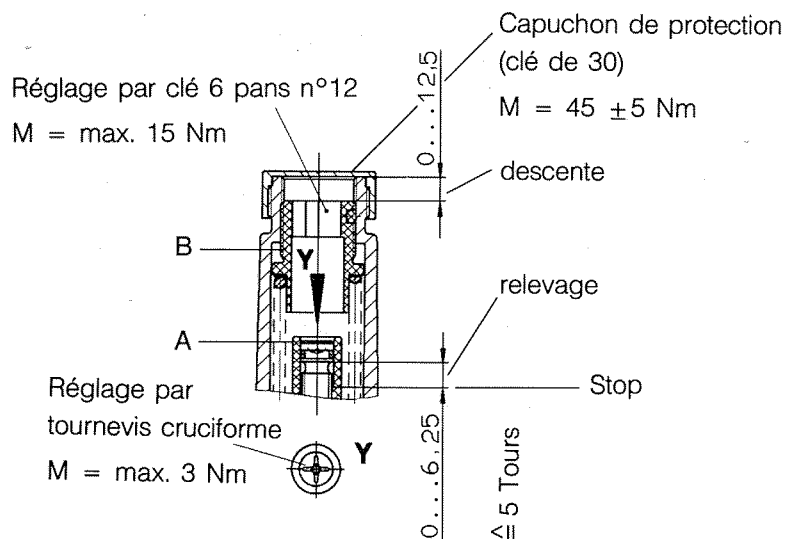
Une fois la pression-seuil de redescente déterminée, retirer simplement la clé.

- *Seuil de relevage automatique* : à l'aide d'un tournevis cruciforme (n° 2), dévisser la vis "A" jusqu'à obtenir la valeur désirée.

NOTA : le réglage du seuil de relevage doit se faire en pression décroissante (diminuer graduellement au détendeur).

Revisser le capuchon protecteur.

L'écart de pression entre les seuils de relevage et de redescente de l'essieu doit être supérieur d'au moins 0,4 bar à l'augmentation de pression qui se produit dans les coussins du (des) essieu(x) au sol lors du relevage.



463 084 020 0