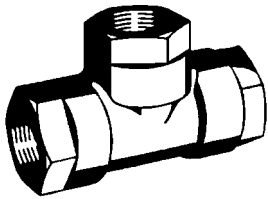
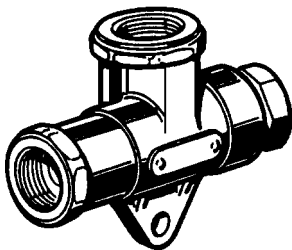


BUT : Permettre l'alimentation en air comprimé d'un appareil, alternativement par 2 circuits qui possèdent chacun un dispositif de commande distinct

LA GAMME

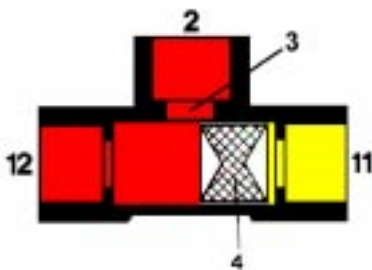


- Modèle simple
Existe en différents diamètres d'orifices



- Modèle avec patte de fixation

FONCTIONNEMENT des DOUBLES VALVES D'ARRET



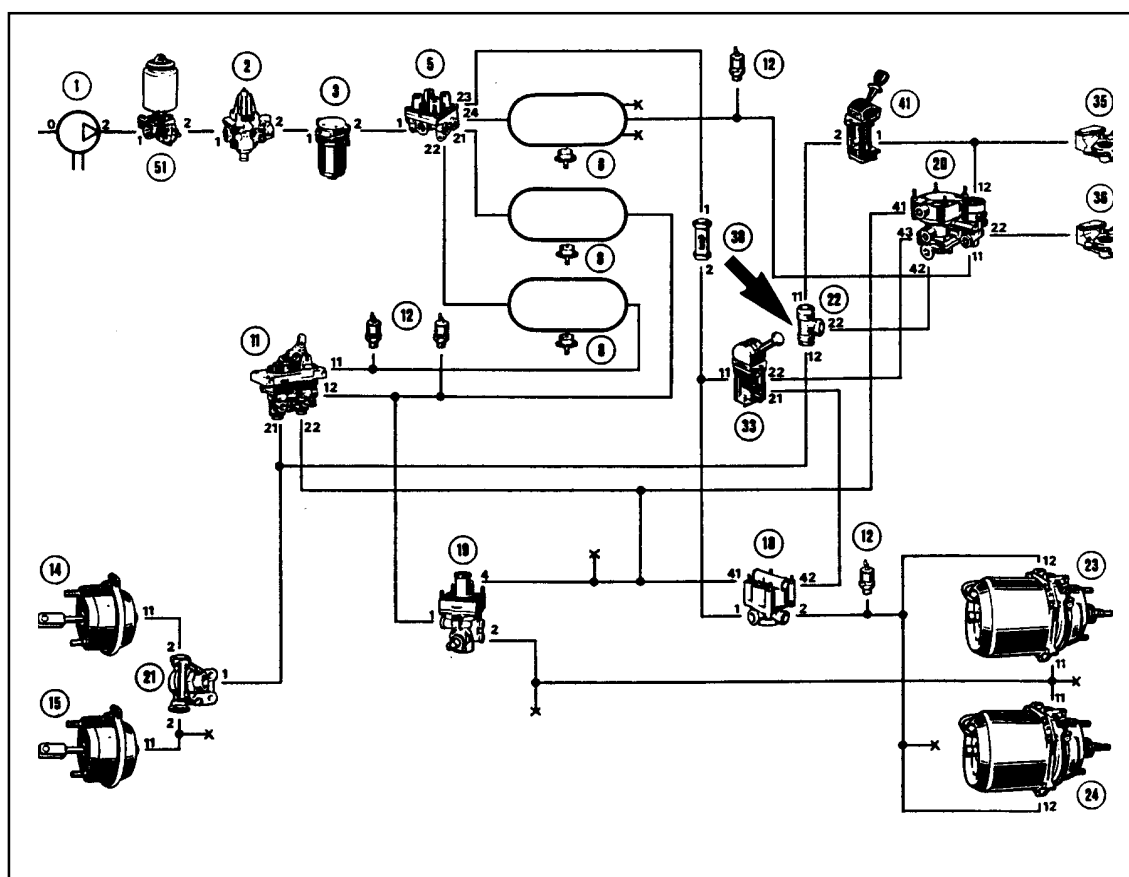
Les 2 circuits de commande sont raccordés aux orifices **11** et **12**, la conduite de commande de l'appareil récepteur à l'orifice **2**.

Lorsque la pression délivrée par un des 2 circuits de commande pénètre dans la valve, elle pousse le piston-clapet **4** contre le siège de l'orifice opposé qui se trouve ainsi isolé.

L'air peut passer par les lumières **3** de l'orifice **2** et l'appareil récepteur se trouve alimenté.

Dès que la pression de commande diminue ou s'annule et que la pression dans l'autre circuit de commande lui devient supérieure, le mouvement du piston-clapet s'inverse et la délivrance de l'air à l'orifice **2** s'effectue comme précédemment.

SCHEMA D'IMPLANTATION



INSTALLATION, ENTRETIEN et DIAGNOSTIC .

Installation

La position de fonctionnement est indifférente

Entretien

L'appareil ne nécessite aucun entretien particulier.

Diagnostic

En cas de fuite sur un circuit de commande qui n'alimente pas la double valve d'arrêt, vérifier l'état du piston-clapet et de ses sièges.