

**Déclaration de conformité CE de récipients à pression simple
selon EN 286 Partie 2
Simple pressure vessels EC declaration of conformity according
to the EN 286 Part 2**

1 Informations Générales / General information

Nom et lieu de fabrication / Name and manufacturing place:

Linnemann-Schnetzer Sachsen GmbH
Scheibenberger Straße 45
D-09481 Elterlein

Soudage / Welding :

Selon procédé de soudure QMOS (qualification des modes opératoires de soudage) en vigueur;
Certifications des soudeurs : actuels et disponibles. /
According to valid certificates for welding procedures and welders; manufactured according to valid WPS.

2 Données Spécifiques des récipients / Specific Information of the vessels

Référence LS / LS reference	Volume (litres) / Volume (liters)	Référence Client / Customer Reference	
111674	4,0	951 002 158 0	
Numéro de lot / Batch number	Quantité du lot / Batch quantity	Année de fabrication / Manufacturing year	
112025	60	2006	

3 Conditions de service / Working conditions

Pression maximale Ps / Maximal pressure Ps	Température maximale / Maximale temperature (° C)	Température minimale / Minimale temperature (° C)	
15,50 bar	100 ° C	-50 ° C	

4 Marquage de conformité / Marking of conformity

Les récipients comportent une étiquette de type avec : / The vessels have a type label with :

- les informations des chapitres 2 et 3 / The informations of chapter 2 and 3
- EN 286-2 : 1992
- CE 0044

(voir la feuille d'information en annexe / See the sheet of information in appendix)

5 Conformité / Conformity

Certification par / Certification by	Numéro / Number Délivrée le / date	
RWTÜV nach EG-Richtlinie 87/404/EWG / according to the Directive 87/404/EEC	20544056/140 15,5 /LSS 13.02.2006	

Les contrôles ont été effectués selon les spécifications techniques en vigueur à ce jour /
The controls were made according to the technical specifications current this day

Datum / Date

20.02.2006

Signature du responsable /
Signature of manufacturers inspector