

Déclaration de conformité CE de récipients à pression simple selon EN 286 Partie 2 Simple pressure vessels EC declaration of conformity according to the EN 286 Part 2			
1 Informations Générales / General information			
Nom et lieu de fabrication / Name and manufacturing place:			
Linnemann-Schnetzer Deutschland GmbH Standort Elterlein Scheibenberger Straße 45 D-09481 Elterlein			
Soudage / Welding :			
Selon procédé de soudure QMOS (qualification des modes opératoires de soudage) en vigueur; Certifications des soudeurs : actuels et disponibles. / According to valid certificates for welding procedures and welders; manufactured according to valid WPS.			
2 Données Spécifiques des récipients / Specific Information of the vessels			
Référence LS / LS reference	Client:	Référence Client / Customer Reference	
111672	WAM	950 110 002 0	
inspection body / Marque de l'org. Certificateur:	Type pattern No / Famille (modèle)-N° Reg.:		
CE0045	07 202 1 450 06 00420		
Numéro de lot / batch number	Quantité du lot / batch size	Année de fabrication / Manufacturing year	
FD-LSS123804	150	2008	
Diametre / diameter:	Volume (Litres) / Volume (litre)		
154	10		
3 Conditions de service / Working conditions			
Pression maximale Ps / Maximal pressure Ps	Température maximale / Maximale temperature (° C)	Température minimale / Minimale temperature (° C)	
20,00 bar	100 ° C	-50 ° C	
4 Marquage de conformité / Marking of conformity			
Les récipients comportent une étiquette de type avec : / The vessels have a type label with :			
- les informations des chapitres 2 et 3 / The informations of chapter 2 and 3 - EN 286-2 : 1992 - CE 0045 (voir la feuille d'information en annexe / See the sheet of information in appendix)			
5 Conformité / Conformity			
Certification par / Certification by	Numéro / Number Délivrée le / date		
TÜV NORD nach EG-Richtlinie 87/404/EWG / according to the Directive 87/404/EEC	20544056/140 20,0 lLSS 21.04.2008		
Les contrôles ont été effectués selon les spécifications techniques en vigueur à ce jour / The controls were made according to the technical specifications current this day			