

Déclaration de conformité CE de récipients à pression simple selon EN 286 Partie 2 <i>Simple pressure vessels EC declaration of conformity according to the EN 286 Part 2</i>			
1 Informations Générales / General information			
Nom et lieu de fabrication / Name and manufacturing place:			
Linnemann-Schnetzer Sachsen GmbH Scheibenberger Straße 45 D-09481 Elterlein			
Soudage / Welding :			
Selon procédé de soudure QMOS (qualification des modes opératoires de soudage) en vigueur; Certifications des soudeurs : actuels et disponibles. / <i>According to valid certificates for welding procedures and welders; manufactured according to valid WPS.</i>			
2 Données Spécifiques des récipients / Specific Information of the vessels			
Référence LS / LS reference	Volume (litres) / Volume (liters)	Référence Client / Customer Reference	
115400	80,0	950 060 002 0	
Numéro de lot / Batch number	Quantité du lot / Batch quantity	Année de fabrication / Manufacturing year	
FD-LSS 114797	300	2006	
3 Conditions de service / Working conditions			
Pression maximale Ps / Maximal pressure Ps	Température maximale / Maximale temperature (°C)	Température minimale / Minimale temperature (°C)	
12,50 bar	100 °C	-50 °C	
4 Marquage de conformité / Marking of conformity			
Les récipients comportent une étiquette de type avec : / The vessels have a type label with :			
- les informations des chapitres 2 et 3 / <i>The informations of chapter 2 and 3</i> - EN 286-2 : 1992 - CE 0044 (voir la feuille d'information en annexe / <i>See the sheet of information in appendix</i>)			
5 Conformité / Conformity			
Certification par / Certification by	Numéro / Number Délivrée le / date		
RWTÜV nach EG-Richtlinie 87/404/EWG / according to the Directive 87/404/EEC	20544056/140 12,5 /LSS 07.09.2006		
Les contrôles ont été effectués selon les spécifications techniques en vigueur à ce jour / <i>The controls were made according to the technical specifications current this day</i>			