

BUT

L'appareil reçoit une pression pneumatique qui transformée en force mécanique commande une timonerie ou directement un levier-came.

FONCTIONNEMENT

L'air comprimé pénètre à l'arrière du cylindre par l'orifice 1. Il exerce en fonction de sa pression sur la surface du piston (a), un effort sur celui-ci qui provoque son déplacement vers l'avant. Ce mouvement comprime le ressort (c) et par la bielle (b) munie de sa chape, actionne le frein dans le sens du serrage.

Dès que la pression de freinage devient inférieure à l'effet de détente du ressort, celui-ci repousse le piston vers sa position initiale, accompagné par la bielle et sa chape qui sont ramenées par la réaction mécanique du frein dans le sens du desserrage.

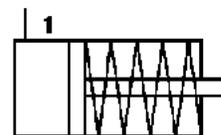
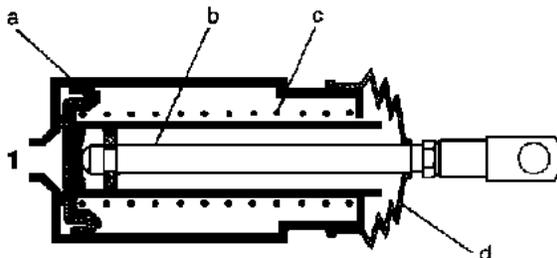
Une gaine souple (d) protège la sortie de bielle des projections solides ou liquides.

ENTRETIEN

Aucun entretien particulier n'est nécessaire.

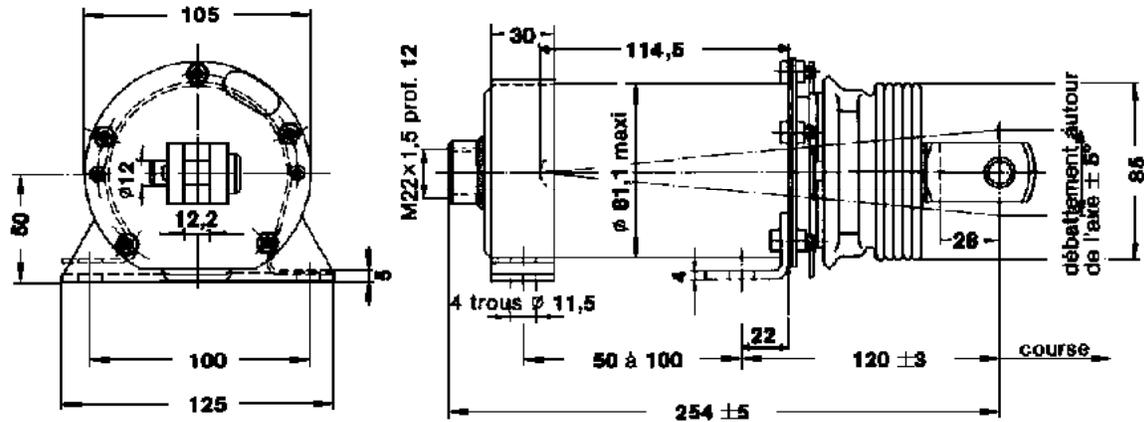
Cependant, lors d'une révision du freinage ou périodiquement, il convient de procéder au démontage du cylindre de frein. Le nettoyer et remplacer la garniture du piston. Au remontage, lubrifier les surfaces coulissantes avec de la graisse Paragon 3 (film mince et continu).

S'il y a lieu, remplacer la gaine de protection.



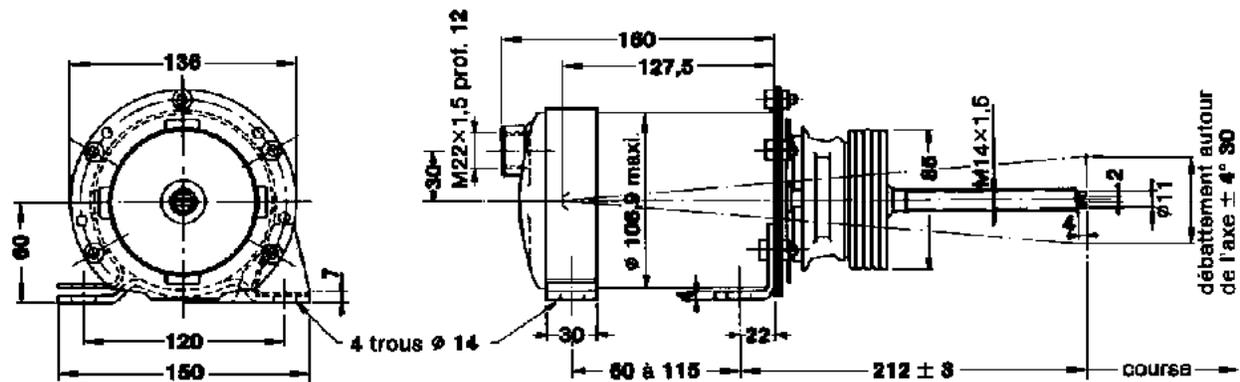
COTES D'ENCOMBREMENT

cylindre 3" course 110



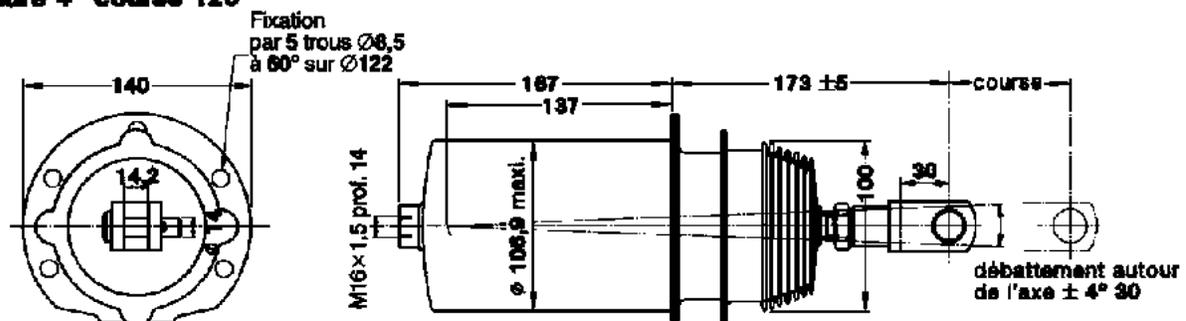
réf. du cylindre complet avec bielle 921 002 000 0

cylindre 4" course 110



réf. du cylindre complet avec bielle 921 003 101 0

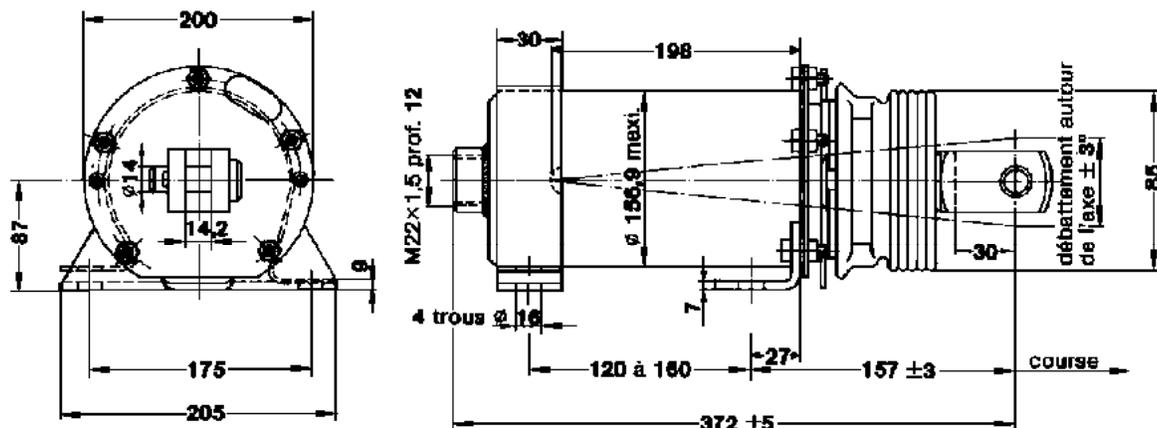
cylindre 4" course 120



réf. du cylindre nu 921 003 027 1
réf. de bielle complète 422 912 731 2

COTES D'ENCOMBREMENT

cylindre 6" course 175



réf. du cylindre complet avec bielle 921 006 000 0 (722 237 00 08)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES des variantes présentées

fluide utilisé
pression d'utilisation maxi.
température d'utilisation

air comprimé
10 bars
-40 à +80 °C

type	n° de catalogue	capacité du cylindre pour course totale (en litre)	effort utile (kN) pour P = 6 bars	masse totale : cylindre, bielle, fixation (en kg)
3" × 110	921 002 000 0	0,500	2,70	3
4" × 110	921 003 101 0	0,890	4,55	4,2
4" × 120	921 003 027 1	0,980	4,55	4,2
4" × 140	921 003 000 0	1,150	4,70	4,2
5" × 120	921 004 012 1	1,500	7,20	5,4
5" × 140	921 004 000 0	1,800	7,30	5,5
6" × 175	921 006 000 0	3,200	10,20	8

MONTAGE

Le cylindre doit être placé horizontalement ou, ce qui est mieux, incliné vers la timonerie ou le levier-came, ceci afin de faciliter l'évacuation de l'eau qui pourrait éventuellement pénétrer si la gaine de protection était détériorée.

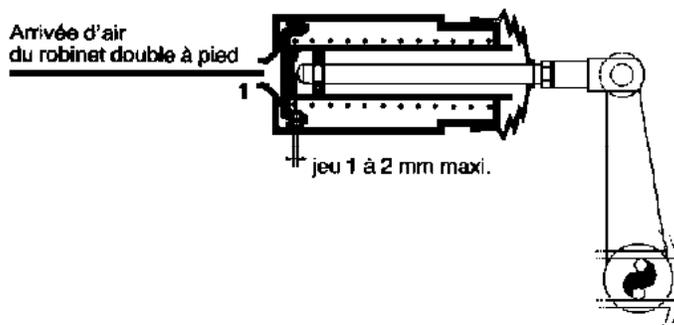
La figure ci-dessous présente le montage correct de l'appareil : en position desserrage, un jeu de 1 à 2 mm maxi. doit être réservé entre le fond du piston et l'extrémité arrondie de la tige de bielle.

Le réglage du frein étant effectué au plus près, la course d'approche ne devra jamais excéder un tiers environ de la course totale.

La position du cylindre par rapport à l'axe du levier-came sera déterminée de manière qu'à mi-course, la tige de bielle présente avec le levier un angle droit. Cette condition assure le meilleur rendement possible à la force transmise par l'appareil.

Dans le cas de raccordement par tuyauterie rigide, celle-ci doit être libre de toute tension ou contrainte qui serait préjudiciable à la tenue mécanique du cylindre.

SCHÉMA D'INSTALLATION



WABCO