

BUT

Peut être utilisée dans toutes les installations où il est nécessaire de maintenir dans un circuit la pression d'utilisation à une valeur constante inférieure à la pression de la source d'énergie. Par sa conception cet appareil est une garantie contre une surpression accidentelle de la pression d'utilisation.

FONCTIONNEMENT

L'appareil est réglé pour délivrer une pression P_d déterminée. Le ressort (a) agit en permanence sur les pistons (b) et (c). Sous l'action de ce ressort le piston (b) est en contact avec le corps (g) et le siège d'alimentation (Sa) est ouvert.

L'air pénètre par l'orifice 1 traverse les chambres E, F atteint la chambre I et par l'orifice 2 alimente le circuit d'utilisation.

Lorsque la pression dans la chambre F agissant sur la section délimitée par le siège (Sa) atteint une valeur suffisante pour vaincre la poussée du ressort (a) les pistons (b) et (c) se déplacent et le clapet (h) vient fermer le siège (Sa). L'appareil est en équilibre.

A la suite d'une consommation à l'utilisation, l'équilibre est rompu. Le ressort (a) pousse les pistons (b) et (c). Le siège (Sa) s'ouvre et permet une réalimentation d'air dans la chambre F pour rétablir l'équilibre.

Fonction soupape de sécurité

Si P_d dépasse accidentellement la valeur prévue, la pression d'utilisation dans la chambre I agit sur la section délimitée par le siège (Se) inférieure à la section délimitée par le siège (Sa). Lorsque la pression atteint une valeur suffisante pour vaincre la poussée du ressort (a) le piston (b) se déplace et provoque l'ouverture du siège (Se) et l'excès de pression s'échappe à l'atmosphère en passant par le protecteur d'échappement 3.

Fonction clapet de décharge

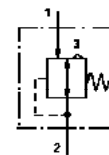
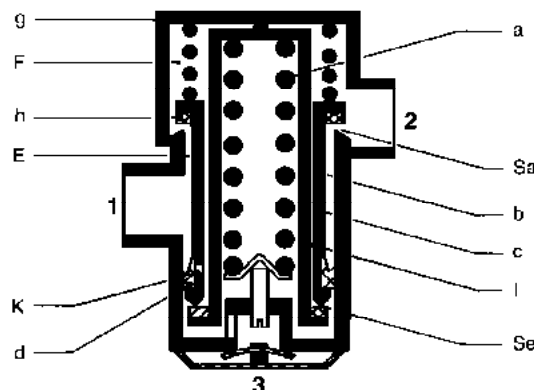
Lorsque la pression dans la chambre E chute et devient inférieure à la pression dans la chambre F, celle régnant dans la chambre F vient par l'intermédiaire de l'orifice K ouvrir le clapet de décharge (d) et la pression s'écoule par l'orifice 1 jusqu'au moment où l'action du ressort (a) devient supérieure à l'action de la pression dans la chambre F ; l'équilibre est rompu. Le siège (Sa) est ouvert et la pression s'échappe à travers la chambre E par l'orifice 1.

ENTRETIEN

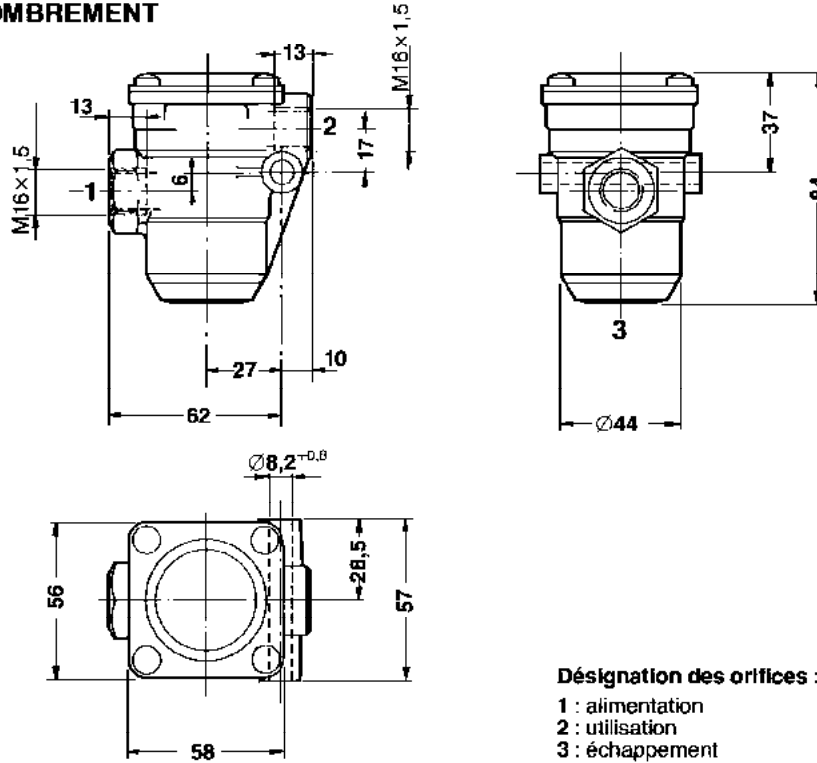
Si éventuellement une fuite se déclare dans la valve, vérifier l'état des joints et du clapet ; les remplacer si nécessaire. Au remontage, lubrifier très légèrement les pièces avec de la graisse Paragon 3.

MONTAGE

La valve doit être montée avec l'orifice d'échappement orienté vers le bas. Sa fixation se fait à l'aide du trou $\varnothing 8,2$.



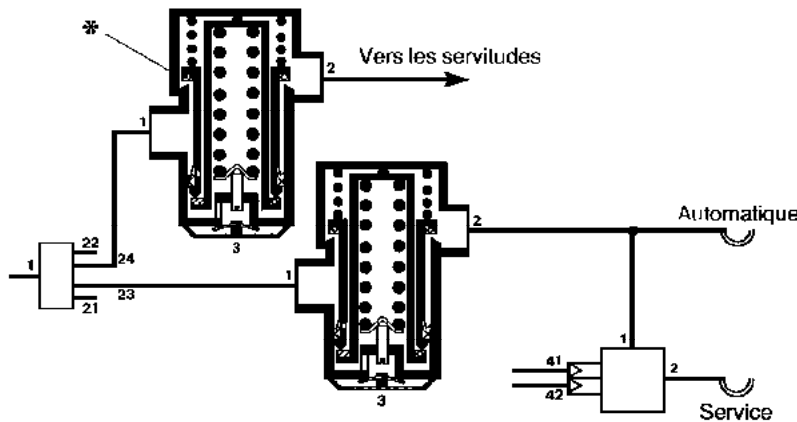
COTES D'ENCOMBREMENT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue		475 015 016 0
pression d'alimentation maxi.	bars	20
pression d'alimentation nominale	Pa bars	10
pression délivrée pour la pression nominale	Pd bars	7,5
ouverture de la soupape de sécurité	Pd + ...bars (maxi.)	2,5
fluide utilisé		air comprimé
température d'utilisation		- 40 à + 80 °C
masse		0,4 kg

SCHÉMA D'INSTALLATION



*Le réglage de la valve de limitation placée sur le circuit 24 des servitudes étant lié à la pression de fonctionnement des appareils auxiliaires placés en aval de la valve détenteur, veuillez consulter nos services technico-commerciaux pour toutes les utilisations particulières.