

BUT

Alimentation d'une conduite pneumatique lorsque la bobine est alimentée en courant continu.

FONCTIONNEMENT

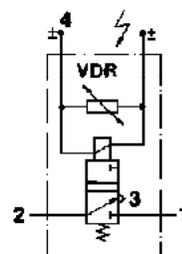
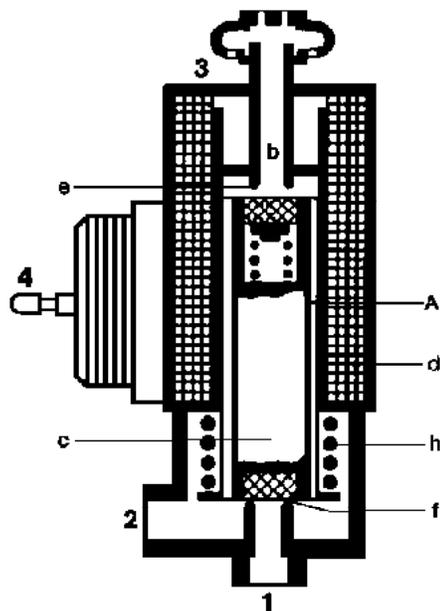
La conduite d'alimentation venant du réservoir est raccordée à l'orifice 1.

Le noyau mobile (c) est muni à chaque extrémité d'un clapet de fermeture.

Au repos, l'admission (f) est fermée sous l'action du ressort (h).

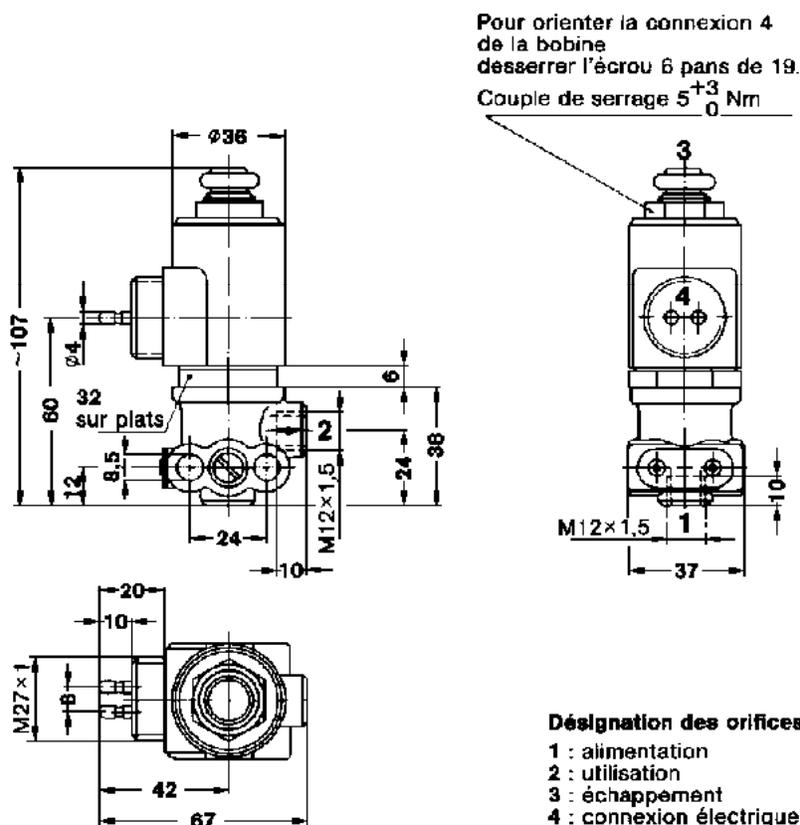
Lorsque le courant excite la bobine (d) le noyau (c) remonte, fermant l'échappement (e) et ouvrant l'admission (f). L'air comprimé passe alors de l'orifice 1 vers l'orifice 2 pour alimenter la conduite de service.

Après interruption du courant dans la bobine, le ressort (h) repousse le noyau dans sa position initiale. L'admission (f) est à nouveau fermée et l'échappement (e) s'ouvre. La conduite de service se vide alors par la chambre A, le canal (b) et l'échappement 3.



Symbole selon ISO 1219

COTES D'ENCOMBREMENT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue	472 103 107 0	472 103 108 0
tension	$12^{+2}_{-1,2}$ V	$24^{+4}_{-2,4}$ V
alimentation	courant continu	
facteur de service	100 %	
intensité nominale	900 mA	430 mA
mode de protection selon DIN 40 050	IP 68	
fluide utilisé	air comprimé	
pression d'utilisation	maxi. 10 bars	
Ø nominal de passage	Ø 2,2 mm	
de passage	Ø 3 mm	
surtensions de coupure	positif 20 V 150 V	30 V 200 V
température d'utilisation	-40 à +100 °C	
masse	0,5 kg	

L'électrovalve 3/2 est également livrable en bloc (assemblage par 2 ou par 3).

472 103 107 0 livrable sous la référence 472 201 107 0 pour électrovalves 3/2
472 303 107 0

472 103 108 0 livrable sous la référence 472 201 108 0 pour électrovalves 3/2
472 300 108 0

ENTRETIEN

Sans entretien particulier.

MONTAGE

Position indifférente de l'appareil. Fixation par deux vis M8.

SCHÉMA D'INSTALLATION

