

## BUT

Par impulsion électrique, permuter l'alimentation et l'échappement de chaque orifice d'un cylindre à double effet.

## FONCTIONNEMENT

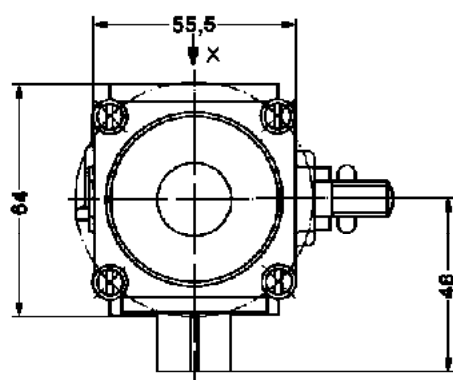
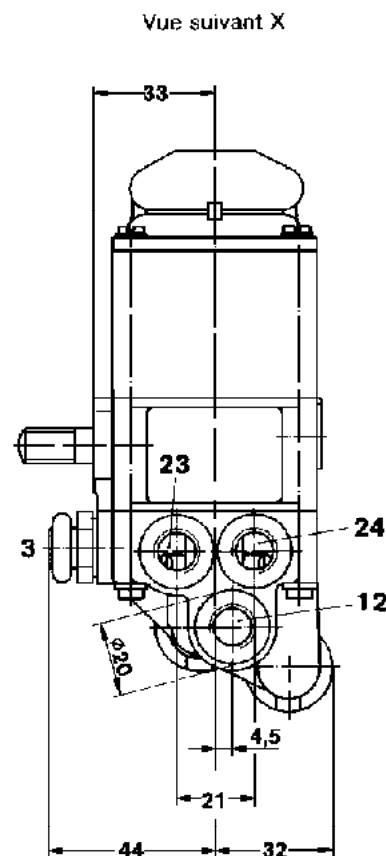
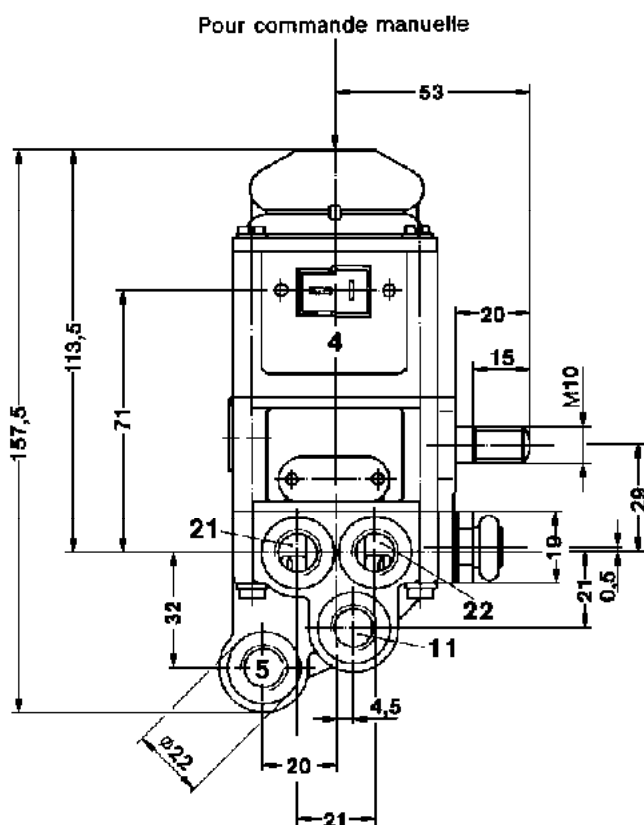
L'air comprimé, venant du réservoir, arrive à l'électro-valve par les orifices 11 ou 12. Par le siège d'admission (f) ouvert et les orifices 22 et 23 (côté fermeture des portes) l'air comprimé arrive au fond avant ou arrière des cylindres de commande de porte.

Quand la bobine (c) est alimentée, son noyau (b) est attiré vers le bas et appuie sur le balancier (j) par l'intermédiaire du poussoir (k). Le balancier bascule et pousse le clapet (d) lequel ferme l'admission (f), en même temps que le clapet (i) ouvre l'admission (g). L'air venant du réservoir s'écoule maintenant par les orifices 21 et 24 aux cylindres de porte, alors que l'air comprimé se trouvant devant les orifices 22 et 23 échappe à l'atmosphère par le siège d'échappement (e) ouvert et l'orifice d'échappement 3. Par suite de l'inversion de pression sur les fonds avant ou arrière des cylindres de porte, leur piston change de position et les portes, jusque là fermées, s'ouvrent. Après l'interruption du courant alimentant la bobine, le ressort de compression (a) remonte le noyau (b) dans sa position de repos.

Pour fermer les portes, la bobine (c) est de nouveau alimentée. Son noyau (b) est de nouveau attiré vers le bas et le poussoir (k) ramène le balancier (j) dans sa position de départ. De ce fait le clapet (i) ferme le siège d'admission (g) et ouvre le siège d'échappement (h) permettant à l'air comprimé se trouvant devant les orifices 21 et 24 de s'échapper à l'atmosphère par l'orifice 3. Simultanément l'air du réservoir est admis aux cylindres à travers le siège d'admission (f), ouvert par le clapet (d), et les orifices 22 et 23. Par suite de la nouvelle inversion de pression sur les fonds avant ou arrière des cylindres, les portes ouvertes se referment.

En cas de manque de courant électrique l'électro-valve peut être actionnée à la main par pression sur le noyau (b) de l'électro-aimant.

## COTES D'ENCOMBREMENT



Dimension des orifices :  
M12x1,5 - prof. 12

### Désignation des orifices de raccordement :

- 11-12 : alimentation
- 21-24 : utilisation (ouverture de porte)
- 22-23 : utilisation (fermeture de porte)
- 3 : échappement
- 4 : connexion électrique (VDR = Varistor)
- 5 : pour indicateur de pression mini.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue	472 017 480 0	472 017 481 0
alimentation	courant continu	
tension	24 <sup>+4,8</sup> <sub>-2,4</sub> V	12 <sup>+2,4</sup> <sub>-1,2</sub> V
intensité	2,1 A	4,3 A
taux d'utilisation	en service intermittent 15 %/5 min.	
pointe de coupure de tension	+30 V à -200 V	+20 V à -150 V
durée de l'impulsion	100 ms	
fluide utilisé	air comprimé	
∅ nominal de passage	3 mm	
pression d'utilisation	max. 8 bars	
température d'utilisation	-40° à +100 °C	
masse	0,97 kg	

### ENTRETIEN

Sans entretien particulier.

### RECOMMANDATION POUR LE MONTAGE

Position indifférente de l'appareil en utilisant le goujon de fixation M10. Veiller cependant à ce que le poussoir de commande manuelle soit facilement accessible en cas de défaillance électrique. L'orifice 5 peut être muni d'un indicateur de pression mini. Afin de garantir son bon fonctionnement, il faut raccorder les cylindres de porte de telle façon qu'à l'ouverture des portes les orifices 21 et 24 soient alimentés.

### SCHEMA D'INSTALLATION

