

BUT

Corriger automatiquement la puissance de freinage des cylindres hydrauliques de frein de roue d'un véhicule en fonction de l'état de charge de ce véhicule.

Ce correcteur de freinage est du type "rayonnant".

DESCRIPTION

Le corps du correcteur contient deux pistons (a et b) reliés par un balancier (c). Ce balancier est soutenu par un galet coulissant (d) relié à un levier de commande (e).

L'appareil est muni de deux orifices désignés par :

IN : alimentation

OUT : utilisation

FONCTIONNEMENT

En position "route", les pistons (a et b) sont repoussés vers le haut par les ressorts (f et h). Le clapet (j) est ouvert mécaniquement sous l'action du piston (b) et son ressort (h). Le galet (d) peut se déplacer librement suivant la position du levier (e). En agissant sur la pédale du frein, la pression augmente et se propage vers les cylindres de frein de roue par le clapet (j).

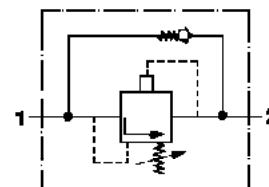
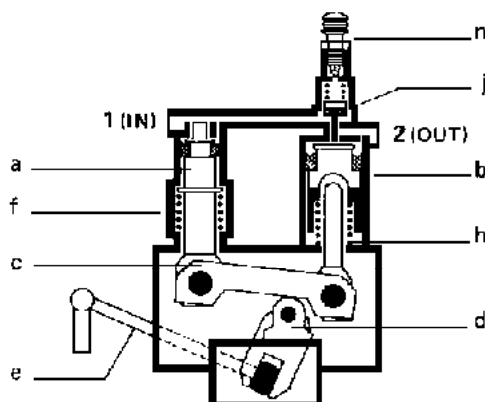
Dès que la pression atteint environ 8 bars (pression d'approche des garnitures) les deux pistons descendent aussitôt en fonction du rapport du bras de levier du balancier (c). Ainsi à une augmentation de pression à l'entrée correspond une augmentation de pression à la sortie, dépendant du rapport des bras de levier du balancier (c), et de la position du clapet (j).

S'il se produit une augmentation du volume du liquide par suite de l'échauffement des tambours de frein, ce volume peut être compensé en partie par celui existant au-dessus du piston (b). Si une plus grande quantité de fluide est nécessaire, ce même piston ouvre le clapet (j).

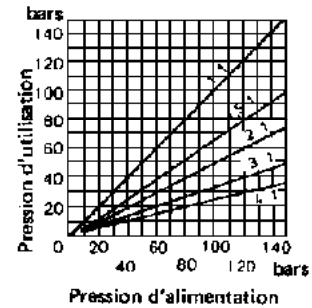
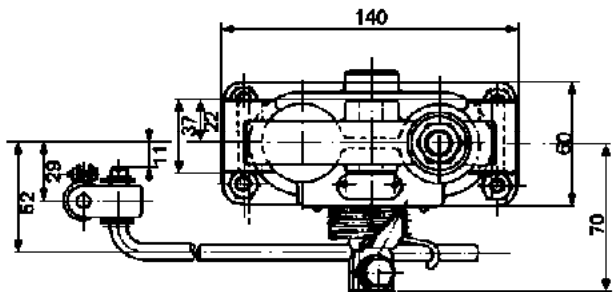
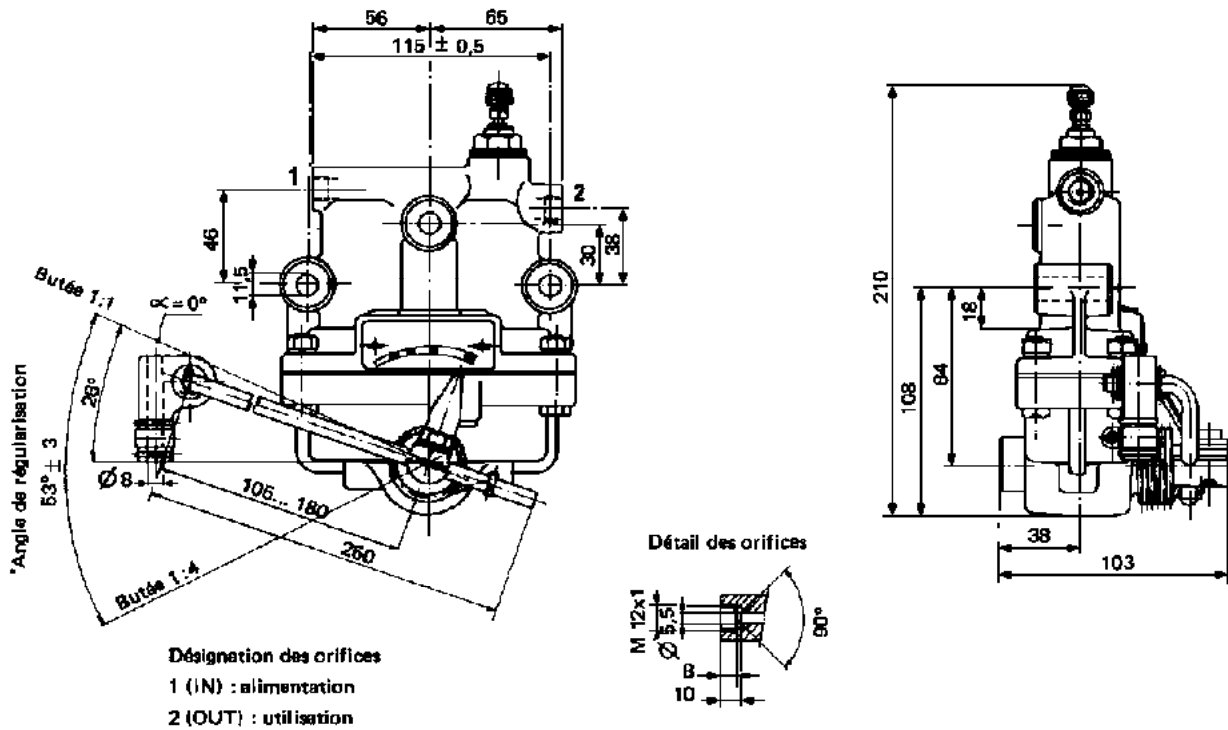
Pendant le freinage, les forces exercées par les deux pistons sur le balancier (c) agissent sur le galet (d) empêchant tout déplacement de ce dernier.

Quand la pédale est relâchée (la pression d'entrée diminuant), il s'ensuit une décharge du piston (b) par l'intermédiaire du balancier (c) ce qui a pour effet d'abaisser la pression à la sortie. Lorsque la pression d'entrée descend en dessous de 8 bars les deux pistons (a et b) sont repoussés vers le haut comme au début dans la position "route". Le clapet (j) est ouvert mécaniquement et le trop plein de liquide peut s'échapper et se détendre graduellement.

La purge du circuit hydraulique est réalisée par la vis (n).



COTES D'ENCOMBREMENT



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue	468 400 008 0
pression d'utilisation maxi.	140 bars
rapport de correction maxi.	1 : 4
fluide utilisé	liquide de frein SAE J 1703
volume absorbé maxi.	5 cm ³
température d'utilisation	-30 à +80 °C
masse	4,4 kg

ENTRETIEN

Aucun entretien particulier n'est nécessaire.

RECOMMANDATIONS POUR LE MONTAGE

L'appareil doit être fixé au châssis par 3 vis M10, avec la vis de purge dirigée vers le haut.

La longueur du levier (e) sera déterminée en fonction de la charge et de la déflexion de la suspension du véhicule.

SCHÉMA D'INSTALLATION

