

### BUT

Permettre normalement l'échappement d'une conduite pneumatique, puis l'alimentation de cette conduite après l'actionnement du poussoir par la réglette de commande de boîte de vitesses.

### FONCTIONNEMENT

Au repos, l'effort du ressort (a) positionne le poussoir (b) pour assurer la communication entre l'orifice 2 et l'orifice 3 vers l'atmosphère. L'actionnement de la réglette de sélection fait remonter le poussoir (b) qui soulève le clapet (c). L'échappement est interrompu et l'air comprimé venant indifféremment par l'orifice 11 ou 12 passe par l'orifice 2 pour alimenter les appareils en aval. Lorsque l'action est relâchée, le poussoir en redescendant ouvre à nouveau la communication avec l'atmosphère de l'orifice 2.

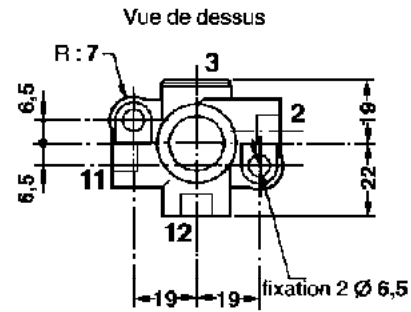
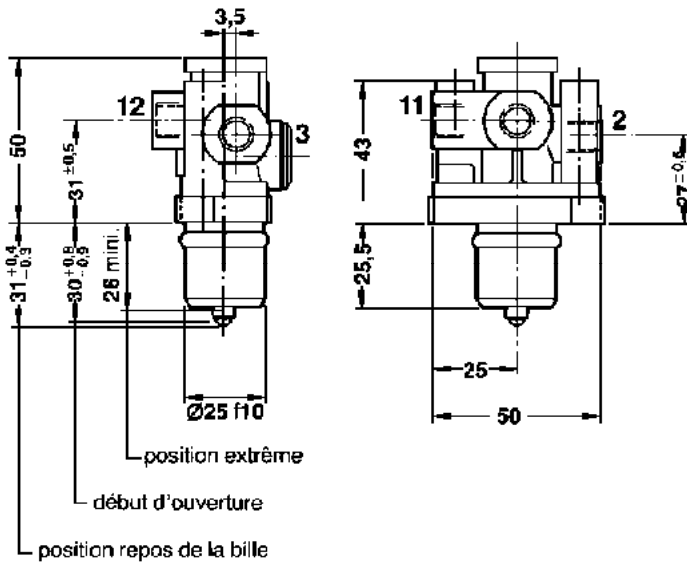
### ENTRETIEN

Aucun entretien particulier n'est nécessaire.

### MONTAGE

L'appareil sera monté en position horizontale en utilisant le centrage  $\varnothing 25$  et deux vis M6 de fixation.

### COTES D'ENCOMBREMENT



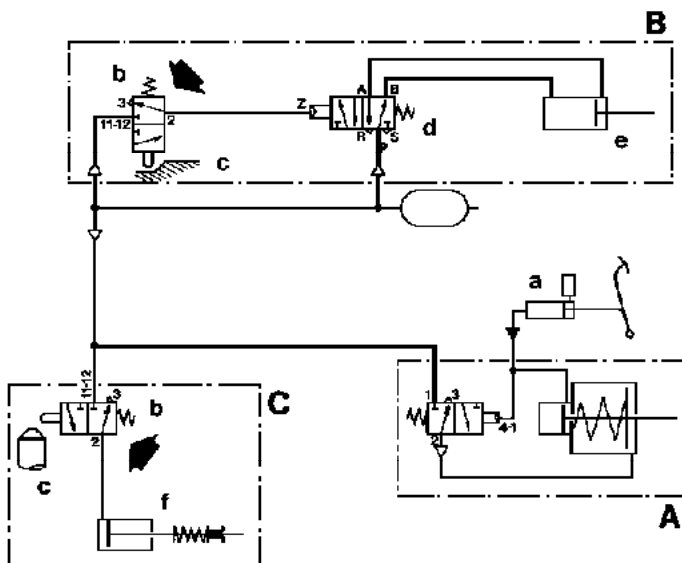
#### Désignation et dimension des orifices :

- 11 et 12 : alimentation commune
  - 2 : utilisation
  - 3 : échappement
- M 10×1 profondeur 7,5

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue	463 066 000 0
pression d'utilisation	maxi. 10 bars
Ø de passage mini.	3 mm
fluide admissible	air comprimé
température d'utilisation	-30 à +120 °C
masse	0,200 kg
couple de serrage des raccords	8 ± 2 mN

### SCHÉMA D'INSTALLATION



- A** | servo-débrayage
- a** | émetteur
- B** | commande du relais de boîte
- b** | valve de commande BM
- c** | réglette de sélection de rapport
- d** | distributeur 5/2
- e** | cylindre du relais
- C** | commande de changement de gamme
- b** | valve de commande BM
- c** | réglette de sélection de rapport
- f** | cylindre de changement de gamme