

BUT

Epurer par décantation et filtrer l'air comprimé destiné à l'alimentation des appareils d'une installation de freinage.
Evacuer les condensats par la valve de purge automatique intégrée.

FONCTIONNEMENT

L'air comprimé venant du régulateur entre par l'orifice 1 dans la chambre annulaire A. L'épuration est obtenue par la séparation centrifuge des particules en suspens. La condensation s'effectue sur la paroi interne du bol.

Les condensats s'écoulent vers la partie basse dans la chambre B. L'air traverse le filtre (a) où il abandonne les dernières impuretés avant de passer dans la chambre C et l'orifice 2 vers les différents appareils en aval.

L'élément filtrant (d) tout en retenant les impuretés laisse passer l'eau vers la partie basse de l'appareil, dans la chambre H.

Une deuxième fonction alors s'établit pour l'évacuation des condensats à l'aide de la valve de purge automatique.

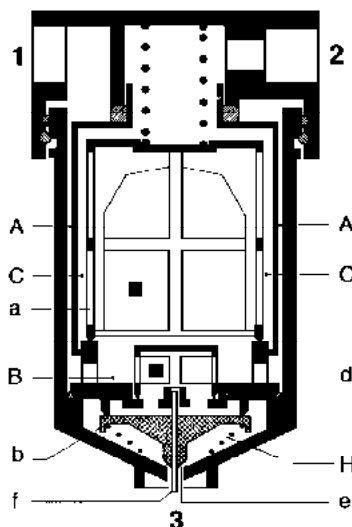
Lorsque la pression diminue dans les réservoirs (coup de frein par exemple) une différence de pression s'établit de chaque côté du diaphragme (b) qui, en se déformant vers le haut provoque l'ouverture du siège (e) et l'air comprimé contenu dans la chambre H expulse automatiquement les condensats par l'orifice 3.

L'élément filtrant (a) est escamotable en cas de colmatage accidentel. L'alimentation des appareils est ainsi toujours assurée, mais l'efficacité du filtre est réduite jusqu'à un nettoyage approprié.

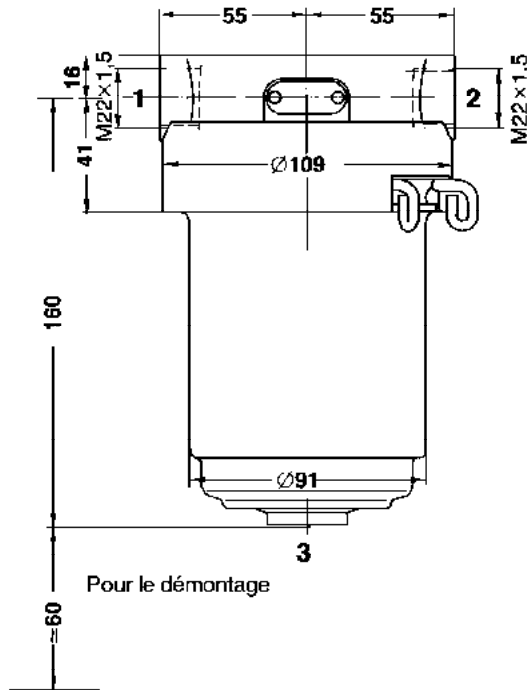
ENTRETIEN

Périodiquement nettoyer les éléments filtrants pouvant être colmatés par des impuretés. Un dégraissage à l'essence peut être effectué suivi d'un séchage par air comprimé. Les éléments filtrants doivent être remplacés en cas de détérioration. L'accessibilité aux filtres est aisée grâce à l'épingle de fixation que l'on dégage en exerçant une poussée sous le bol.

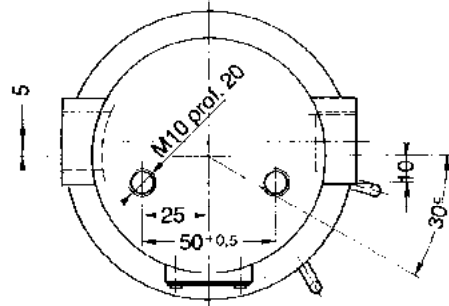
Précaution de démontage : avant cette opération, s'assurer que l'appareil n'est plus sous pression en agissant sur la tige (f).



COTES D'ENCOMBREMENT



Vue de dessus



Désignation des orifices :

- 1 : alimentation
- 2 : utilisation
- 3 : échappement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

n° de catalogue	432 511 000 0
fluide utilisé	air comprimé
pression d'utilisation maximum	10 bars
température d'utilisation	-40 à +100 °C
pouvoir filtrant	100 microns
masse	1.320 kg

MONTAGE

L'appareil doit toujours être monté verticalement, valve de purge en bas, sur la conduite d'alimentation d'air, au niveau inférieur de l'installation, et placé le plus près possible du ou des réservoirs. La fixation est assurée par deux vis M10.

Respecter la cote de 60 mm pour permettre le démontage du bol (nettoyage des filtres).

SCHÉMA D'INSTALLATION

