

Propósito:

Intensificar las fuerzas de frenado en vehículos remolcados con frenos hidráulicos. Al mismo tiempo, el sistema de freno del remolque puede ser actuado a través de una válvula de freno operadora de aire.

Requisitos de instalación:

La unidad se instala de tal forma que los tornillos de evacuación del cilindro maestro apunten hacia arriba. Para la sujeción, use 2 de los 4 tornillos de prolongación M8 y rosca M8.

Purpose:

The brake servo unit is used to intensify the braking forces on towing vehicles with hydraulic brakes. At the same time, the trailer's braking system can be actuated via an air-operated brake valve.

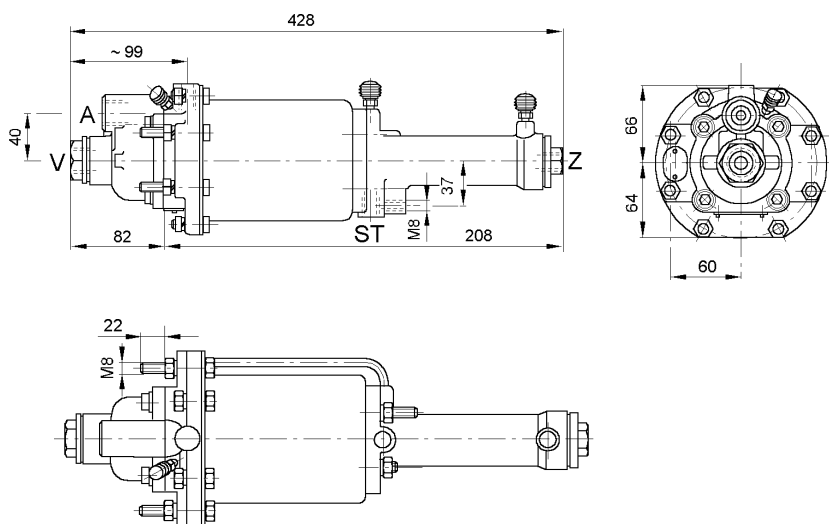
Installation Requirement:

The brake servo unit is installed in such a way that the evacuation screws of the master cylinder point upwards. For fastening, use 2 of the 4 extended housing screws M8 and one threaded hole M8.

Datos técnicos / Technical Data:

Referencia Part Number	470 004 010 0	470 004 105 0
Unidad hidráulica servo Hydraulic Booster Unit		
Diámetro pistón Piston diameter	Ø 27,5 mm	Ø 25 mm
Carrera pistón Piston stroke	80 mm	80 mm
Volumen de barrido Swept volume	47 cm ³	39 cm ³
Presión máx. freno Brake pressure max.	4,5 bar 6,0 bar	84 bar 113 bar
Unidad control hidráulica Hydraulic Control Unit		
Diámetro pistón Piston diameter	Ø 22 mm	Ø 22 mm
Control volumen Control volume	41 cm ³	33 cm ³
Presión máx. freno Brake pressure max.	4,5 bar 6,0 bar	12 bar 16 bar
		93 bar 126 bar

Instalación / Installation:



Bocas / Ports:

(V) = M 22x1,5	Entrada Energy supply
(A) = M 22x1,5	Salida (Remolque) Energy delivery (trailer)
(Z) = M 14x1,5	Cilindro freno hidráulico hydr. wheel brake cylinder
(ST) = M 14x1,5	Cilindro principal hidrául. hydr. main cylinder