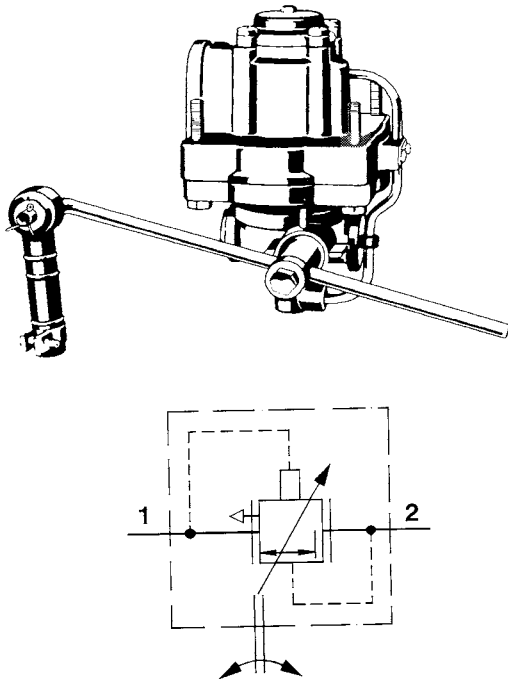


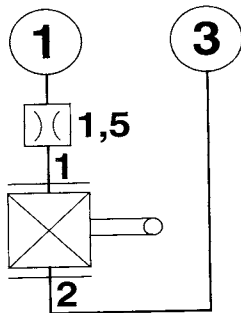
## Prüfanweisung

für die Abwandlungen 021.



**Vorratsdruck:** max. 10 bar

## Prüfstandanschlüsse



## Grundstellung der Absperrhähne am Prüfstand:

Hahn	A	B	C	D	E	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22	
auf	•			•											•			
zu		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

## Erforderliches Sonderwerkzeug

Spannwinkel 899 709 035 2  
Prüfschablone 899 709 040 2

## Prüfablauf

### 1. Vorbereitung

- 1.1 Gerät nach Schema anschließen.
- 1.2 Prüfschablone am ALB-Regler befestigen.

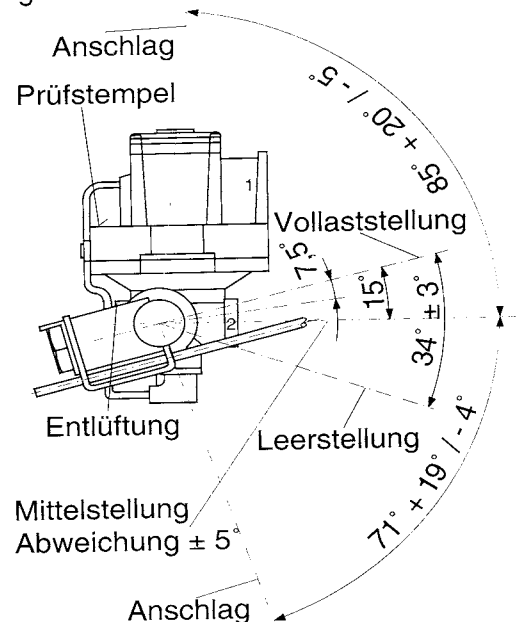


Abb. 1

### 2. Dichtheit

- 2.1 Den Betätigungshebel von Anschlag zu Anschlag bewegen (siehe Abb. 1).
- 2.2 Der Betätigungshebel muß aus der "Mittelstellung" (0°) heraus einen Weg in Richtung "Vollaststellung Anschlag" von  $85^\circ + 20^\circ / - 5^\circ$  und in Richtung "Leerstellung Anschlag" von  $71^\circ + 19^\circ / - 4^\circ$  erreichen (siehe Abb. 1). Bei der Betätigung des Hebels aus der "Mittelstellung"  $\approx 15^\circ$  in Richtung "Vollaststellung" und  $\approx 35^\circ$  in Richtung "Leerstellung", muß ein leichter Widerstand überwunden werden.
- 2.3 Der Hebel muß leichtgängig sein.
- 2.4 Den Anschluß 1 mit 7 bar belüften.
- 2.5 Den Hebel mehrmals von Anschlag zu Anschlag betätigen.
- 2.6 Den Bremskraftregler auf Dichtheit prüfen. Eine Undichtheit von  $V_n \leq 8 \text{ cm}^3/\text{min}$  ist zulässig.
- 2.5 Den Betätigungshebel mehrmals von Anschlag zu Anschlag bewegen.

# WABCO

2.6 Den Bremskraftregler auf Dichtheit prüfen. Eine Undichtheit von  $V_n \leq 8 \text{ cm}^3/\text{min}$  ist zulässig.

2.7 Den Anschluß 1 entlüften.

### 3. Funktion

3.1 Den Betätigungshebel in Mittelstellung auf ca.  $0^\circ$  bringen.

3.2 Den Anschluß 1 mit 7 bar belüften.

3.3 Den Anschluß 1 auf 0 bar entlüften

3.4 Den Betätigungshebel um ca.  $7,5^\circ$  in Richtung "Vollaststellung" bewegen.

3.5 Den Anschluß 1 mit 7 bar belüften. Das Manometer 3 muß 5 bar anzeigen. Wird der Wert am Manometer 3 nicht erreicht, muß die Hebelstellung entsprechend korrigiert und der Prüfvorgang wiederholt werden.

3.6 Den Anschluß 1 entlüften.

3.7 Den Betätigungshebel auf ca.  $15^\circ$  in Richtung "Vollaststellung" bewegen.

3.8 Den Anschluß 1 mit 7 bar belüften. Das Manometer 3 muß dann  $7 \pm 0,2$  bar anzeigen.

3.9 Wird der im Prüfpunkt 3.7 angegebene Wert erreicht, dann ist der Betätigungshebel zu fixieren.

3.10 Das Anzeigeschild lösen und den Teilstrich 1/1 auf dem Anzeigeschild mit der Markierung am Gerätegehäuse zur Dekkung bringen.

3.11 Danach das Anzeigeschild fixieren und den Anschluß 1 entlüften.

### Vollaststellung ( $15^\circ$ )

3.12 Den Anschluß 1 mit 0,2 bar belüften. Das Manometer 3 muß einen Wert  $> 0 \leq 0,2$  bar anzeigen.

3.13 Den Druck am Anschluß 1 langsam erhöhen, bis das Manometer 3 einen Druck von 1,5 bar anzeigt.

3.14 Den Druck am Anschluß 1 in Druckstufen von 0,2 bar steigern, bis das Manometer 3 einen Wert  $> 4,0$  bar anzeigt.

3.15 Den Anschluß 1 entlüften.

### Mittelstellung ( $0^\circ$ )

3.16 Den Betätigungshebel aus der "Vollaststellung" um  $15^\circ$  in Richtung auf die "Leerstellung" bewegen. Auf der Prüfschablone werden  $\approx 0^\circ \pm 5^\circ$  angezeigt.

3.17 Anschluß 1 mit 0,2 bar belüften. Das Manometer 3 muß einen Wert  $> 0$  bar,  $\leq 0,2$  bar anzeigen.

3.18 Den Druck am Anschluß 1 auf 0,5 bar erhöhen. Das Manometer 3 muß dann einen Wert von 0,4 bis 0,5 bar anzeigen.

3.19 Den Druck am Anschluß 1 auf 7 bar erhöhen. Das Manometer 3 muß unverzüglich  $3,5 \pm 0,3$  bar anzeigen.

3.20 Den Druck am Anschluß 1 auf 0 bar senken.

### Leerstellung ( $19^\circ$ )

3.21 Den Betätigungshebel aus der "Mittelstellung" heraus um  $\approx 19^\circ$  in Richtung auf die "Leerstellung" bewegen.

3.22 Den Anschluß 1 mit 0,2 bar belüften. Das Manometer 3 muß einen Wert  $> 0 \leq 0,2$  bar anzeigen.

3.23 Den Anschluß 1 mit 1 bar belüften. Das Manometer 3 muß dann einen Wert von 0,4 bis 0,7 bar anzeigen.

3.24 Den Druck am Anschluß 1 langsam bis 7 bar erhöhen. Das Manometer 3 muß dann unverzüglich  $2 \pm 0,2$  bar anzeigen.

3.25 Den Druck am Anschluß 1 langsam auf 5 bar senken. Das Manometer 3 muß einen Druckabfall gegenüber dem Prüfpunkt 3.24 auf  $< 2 \pm 0,2$  bar anzeigen.

3.26 Den Anschluß 1 auf 0 bar entlüften.

3.27 Den Betätigungshebel auf "Leerstellung Anschlag", ca.  $71^\circ$ , stellen. Den Anschluß 1 mit 7 bar belüften. Das Manometer 3 muß dann  $2 + 0,2 / - 0,5$  bar anzeigen.

3.28 Den Anschluß 1 entlüften und den Bremskraftregler vom Prüfstand abbauen.