

## Prüfanweisung:

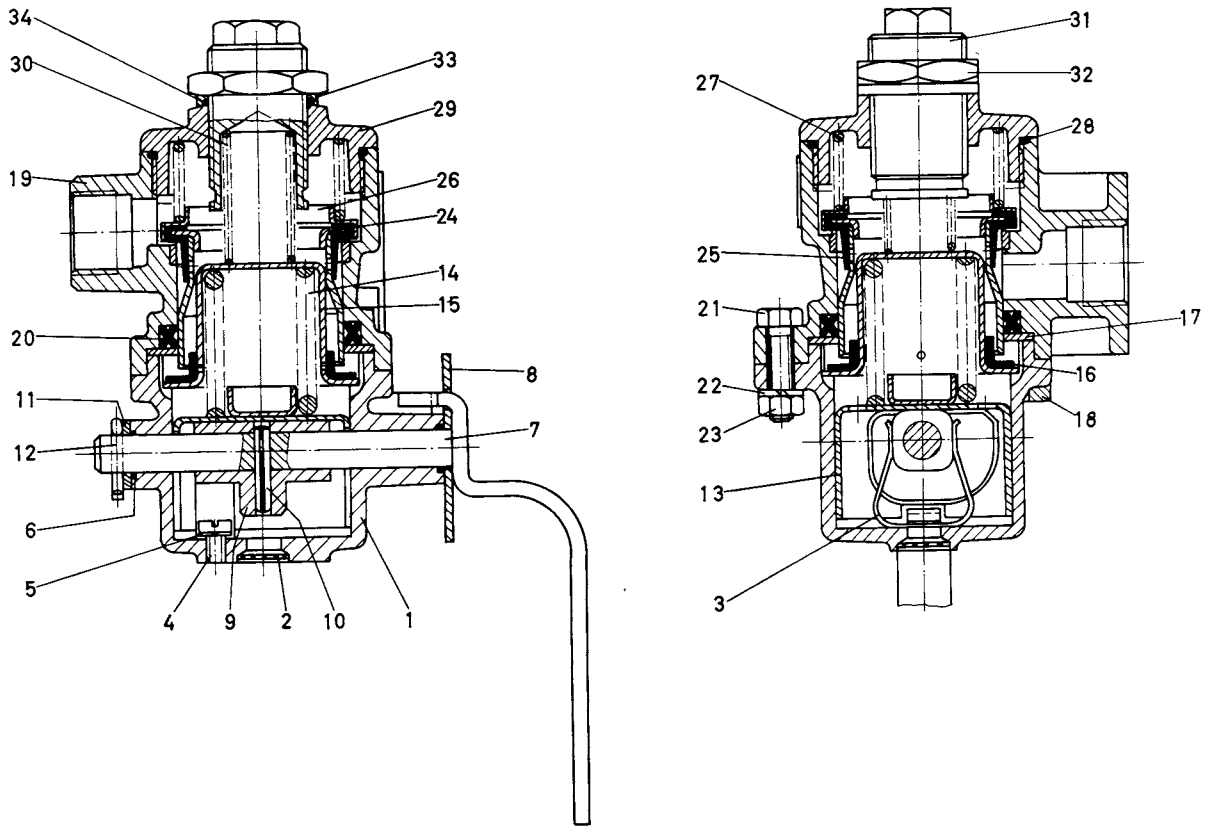


Abb. 1 (entnommen Ersatzteilblatt 475 601 - 100 Ausgabe Mai 1967)

### 1. a) Handelsübliche Werkzeuge:

Erforderliche Werkzeuge und Hilfsmittel zum Prüfen und Einstellen

Maulschlüssel	SW 14
Maulschlüssel	SW 19
Maulschlüssel	SW 27
Maulschlüssel	SW 32
Schraubendreher Klingebreite	12 mm

### c) Prüfstand-Normalzubehör:

1 Doppelstutzen	M 22 x 1,5/M 22 x 1,5	(Pos. 10)
2 Druckringe	für M 22 x 1,5	(Pos. 14)
2 Rundschnurringe	für M 22 x 1,5	(Pos. 18)
2 Dichtringe für Innengewinde	M 22 x 1,5	(Pos. 22)
Spannwinkel		(Pos. 4)

### e) Hilfsmittel:

2 Schutzkappen für Innengewinde	M 22 x 1,5
---------------------------------	------------

2. a) Bremskraftregler mit dem Befestigungsflansch auf den Gewindestützen des Spann winkels aufdrehen (siehe Abb. 2) und durch Anziehen der Gegenmutter auf dem Gewindestützen abdichten.  
 b) Spannwinkel mit Bremskraftregler in den Schraubstock des Prüfstandes spannen und den Doppelstutzen mit Dichtung in den zweiten Geräteanschluß eindrehen.

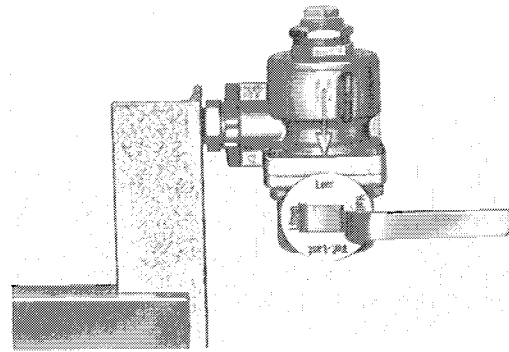


Abb. 2

3. a) Bremskraftregler nach Prüfschema (siehe Abb. 3) anschließen. Absperrhahn und Drehschieber-ventil sind geschlossen.  
 4. a) Prüfdruck am Druckminderventil (siehe Prüfstand 435 199) auf den in der Tabelle Abb.4 oder Abb.5 für das entsprechende Gerät angegebenen Druck einstellen.

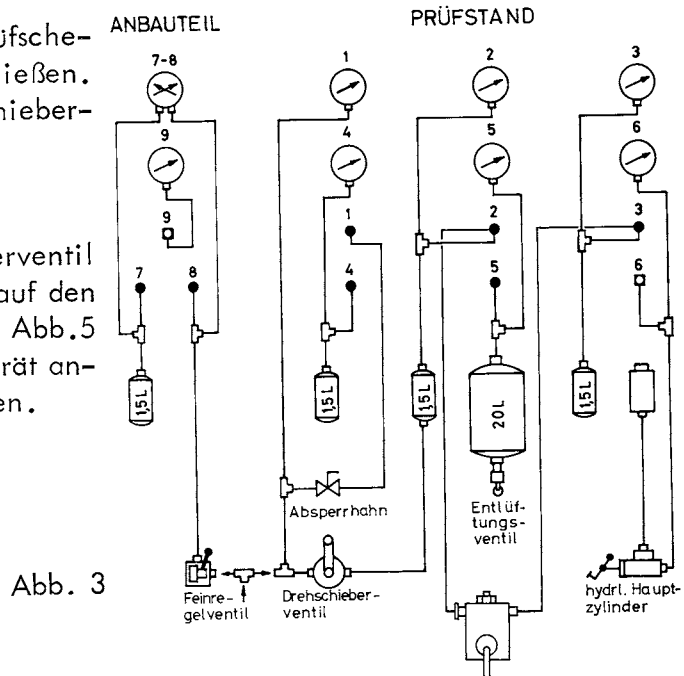


Abb. 3

Abb. 4

Gerät Bestellnummer	Voll-Last kp/cm <sup>2</sup>	Halb-Last kp/cm <sup>2</sup>	Leer kp/cm <sup>2</sup>	Prüfdruck kp/cm <sup>2</sup>
475 601 000 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 001 0 **	7,2	3,6 - 4,2	2,1 - 2,3	7,2
475 601 002 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 003 0 **	7,2	3,6 - 4,2	2,1 - 2,3	7,2
475 601 004 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 005 0 **	7,2	3,6 - 4,2	2,1 - 2,3	7,2
475 601 006 0 **	7,2	3,6 - 4,2	2,1 - 2,3	7,2
475 601 008 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 009 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 010 0	3,3	-	1,5 - 2,0	3,3
475 601 011 0 *	5,3	3,0 - 3,6	1,5 - 1,7	5,3
475 601 012 0 **	7,2	3,6 - 4,2	2,1 - 2,3	7,2

Abb. 5

Gerät Bestellnummer	Ausgangsdruck kp/cm <sup>2</sup>	Eingangsdruck kp/cm <sup>2</sup>	Prüfdruck kp/cm <sup>2</sup>
475 601 007 0	5,0	7,0	7,0
475 601 013 0	4,5 - 5,0	7,0	7,0
475 601 014 0	5,5 - 5,7	6,5	6,5

5.  
Stellung "Leer"  
überprüfen

- a) Hebel des Gerätes auf "Leer" stellen, und den Bremskraftregler über das Drehschieberventil einigemale voll belüften.
- b) Leerdruck des Reglers (siehe Tabelle Abb. 4) am Manometer 3 kontrollieren.
- c) Der Leerdruck kann an der Stellschraube (31) eingestellt werden.  
Durch Hineindreihen wird der Leerdruck gesenkt, durch Herausdrehen erhöht.  
Nach dem genauen Einstellen, Stellschraube (31) kontern.
- d) Soweit erforderlich kann der Leerdruck über die angegebenen Tabellenwerte hinaus eingestellt werden.  
Für die mit einem \* hinter der Bestellnummer (siehe Tabelle Abb. 4) gezeichneten Geräte von 1,0 bis 2,3 kp/cm<sup>2</sup>.  
Für die mit zwei \*\* gezeichneten Geräte von 1,0 bis 2,5 kp/cm<sup>2</sup>.
- e) Es ist darauf zu achten, daß bei der Leerdruck-Einstellung am Prüfstand und auch im Fahrzeug die anschließende Überprüfung des Wertes immer durch Entlüften der Steuerleitung vorgenommen wird.

6.  
Stellung "Halb-  
Last" überprüfen

- a) Hebel des Bremskraftreglers auf "Halb-Last" stellen und durch volles Belüften mit dem Drehschieberventil die Tabellenwerte (siehe Abb. 4) am Manometer 3 überprüfen.
- b) Nach der Überprüfung Bremskraftregler über das Drehschieberventil wieder entlüften.

7.  
Stellung "Voll-  
Last" überprüfen

- a) Hebel des Bremskraftreglers auf "Voll-Last" stellen und den Regler über das Drehschieberventil voll belüften.  
Manometer 2 und 3 müssen gleichen Druck anzeigen.
- b) Bremskraftregler über das Drehschieberventil einigemale voll be- und entlüften. Der Druckanstieg bzw. Druckabfall am Manometer 3 muß schlagartig erfolgen.

- 
8. Prüfen des Bremskraftreglers auf allgemeine Dichtigkeit
- a) Regler über das Drehschieberventil voll belüften und insgesamt, besonders die Entlüftung und die Einstellschraube in allen Bremsstellungen durch Abseifen auf absolute Dichtigkeit überprüfen.
9. Stellung "Lösen" überprüfen
- a) Bremskraftregler über das Drehschieberventil voll belüften und Handhebel auf "Lösen" stellen. Der Druck im Anschluß Z (Manometer 3) muß schlagartig über die Entlüftung auf 0 kp/cm<sup>2</sup> abfallen.
- b) Entlüftung in Lösestellung durch Abseifen auf Dichtigkeit überprüfen.
- c) Hebel wieder auf "Voll-Last" stellen. Manometer 2 und 3 müssen gleichen Druck anzeigen.
- d) Bremskraftregler über Drehschieberventil entlüften.
10. Abschluß der Prüfung
- a) Schlauchanschlüsse am Bremskraftregler lösen und abnehmen.
- b) Regler vom Spannwinkel abdrehen, Verschraubungen ausdrehen und Geräteanschlüsse mit Schutzkappen verschließen.