

Consignes de contrôle

i Avant de débuter le contrôle lisez attentivement les consignes de sécurité.

Consignes de sécurité

AVERTISSEMENT

Le contrôle de l'appareil sur le banc d'essai ne doit être effectué que par du personnel qualifié avec des connaissances systèmes spécifiques.

Ne commencez le contrôle qu'après avoir lu et compris toutes les informations nécessaires.

Ne contrôlez l'appareil que sur un banc d'essai étalonné.

En cas de doute, utilisez les valeurs de contrôle préconisées par le constructeur.

Conformez-vous impérativement, durant le contrôle de l'appareil, au contenu de ces instructions de contrôle.

ATTENTION

Observer les consignes de sécurité de l'entreprise concernant ce cas ainsi que les directives nationales.

Ne desserrez les vis d'obturation, les tuyaux et les pièces de l'appareil, qu'une fois les conduites du banc d'essai purgées.

Consigne de contrôle pour l'appareil 461 491 ... 0

017	121	152	254	345
100	137	158	270	
102	145	200	273	
104	149	250	274	

Symboles et termes de signalétique

AVERTISSEMENT

Situation de danger probable, pouvant mener à des blessures physiques graves ou à un danger de mort en cas de non-observation.

ATTENTION

Danger possible: Tout manquement à se conformer aux instructions peut conduire à des blessures mineures ou moyennement graves.

- Manipulation
- Enumération
- i** Instructions importantes, explications, informations, astuces
-  Affichage du manomètre

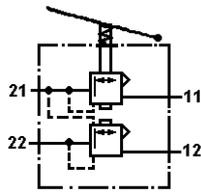


Fig. 1 + 2 Robinet de freinage 461 491 ... 0 / symbole de fonction

i Dispositifs requis/appareillages:

- Banc d'essai 435 197 000 0 ou équipement de test adéquate
- Dispositif adéquate:
 - pour la fixation du robinet de freinage,
 - pour appuyer le levier avec un repérage en millimètre.
- Savon moussant et pinceau

i Documents requis supplémentaires:

(voir www.wabco-auto.com => INFORM)

- Valeur de contrôle 2/2:
à trouver en saisissant le numéro d'appareil dans INFORM
- Consigne d'utilisation du banc d'essai:
435 197 000 0
- Consignes générales de réparation et de contrôle:
820 001 074 3 de
820 001 075 3 en
820 001 076 3 es
820 001 077 3 fr
820 001 078 3 it

Déroulement du contrôle

- i** Procédez au contrôle dans l'ordre indiqué.
- Relevez les valeurs de contrôle P1-P8 (pression en bar) et H1-H4 (course en mm) dans le document "valeurs de contrôle 2/2".
- La pression d'alimentation s'élève à 8,0 bars maxi. / 7 bars min.
- Assurez-vous avant le début de chaque contrôle, que les robinets d'arrêts se trouvent dans la position de base idoine (voir tableau 1).

Robinet	A	B	C	D	F	L	V	2	3	4	6	7	11	12	21	22
ouvert	x												x		x	
fermé		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		x		x

Tableau 1 : Position de base des robinets d'arrêt sur le banc d'essai

1. Expertise externe

- Vérifier que l'appareil ne présente pas de dommages extérieurs visibles.



ATTENTION

Veillez que les joints sont montés correctement. Autrement le robinet de freinage peut exploser pendant le test.

- Examiner visuellement tous les orifices de l'appareil pour s'assurer que les canalisations sont libres.

2. Préparation

2.1 Réglage de l'ajustement du robinet

- Assemblez le robinet sauf pour le montage du piston complet et du corps inférieur.
- Mesurez les dimensions a et b, la dimension C = b - a (voir fig. 3).

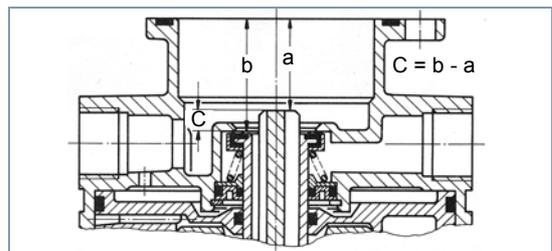


Fig. 3 Dimension C

- Réglez la dimension d = C + 0,8 mm du piston complet en tournant la vis de réglage (voir fig. 4.).

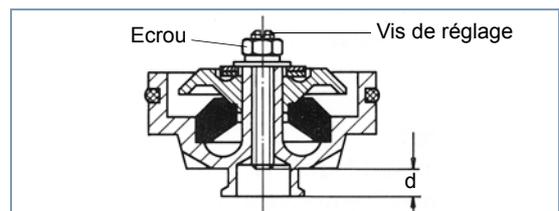


Fig. 4 Dimension d (Appareil avec un ressort caoutchouc)

- Bloquez la vis de réglage en serrant l'écrou (voir fig. 5).

i Le même réglage est à effectuer aussi pour les appareils à longue course (deux ressorts caoutchouc) voir fig. 5.

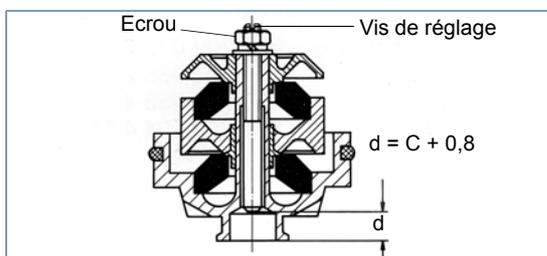


Fig. 5 Dimension d (Appareil avec deux ressorts caoutchouc)

- Assemblez l'appareil sauf la gaine.
- Fixer l'appareil sur le dispositif de montage.
- Raccorder l'appareil aux raccords du banc d'essai (voir fig. 6).

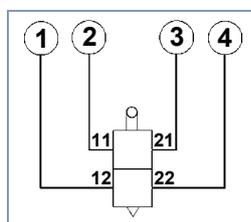


Fig. 6 Raccords au banc d'essai



ATTENTION

Veillez à ce que les connecteurs soient enfichés de façon sécurisée au niveau du banc d'essai et de l'appareil.

- Fermez un des orifices 21 et 22.

3. Contrôler l'étanchéité



AVERTISSEMENT

N'installez jamais un robinet de freinage présentant un défaut d'étanchéité dans un véhicule.

3.1 Echappement

i L'air ne doit pas sortir de l'échappement lorsque l'appareil est au repos.

- Alimenter les raccords 11 et 12 avec P1.
- Actionner plusieurs fois l'appareil.
- Attendre que la pression chute.
- Contrôler l'étanchéité de l'échappement de l'appareil.

i Aucun manque d'étanchéité admissible.

3.2 Appareil complet

- Actionner le levier jusqu'à H1 (arrêt de l'appareil).

- Savonner la totalité de l'appareil avec du produit à vaisselle et contrôler l'étanchéité.

i Aucun manque d'étanchéité admissible. En cas de formation de bulle, l'appareil n'est pas étanche.

- Positionner le levier à 0 millimètre.

⊗ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

4. Atteindre une pression maximale

- Actionner le levier jusqu'à H1 (arrêt de l'appareil).

i La montée en pression doit intervenir rapidement.

⊗ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.

- Positionner le levier à 0 millimètre.

⊗ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

5. Vis de réglage

i Effectuez un test seulement sur la variante 149.

- Réglez sans jeu le levier avec la vis de réglage.

- Avec un contacteur réglez la vis de réglage en respectant la dimension 'a' de $12 + 0,5$ mm (voir fig. 7).

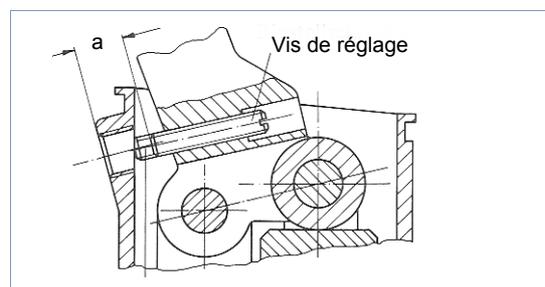


Fig. 7 Dimension a pour la vis de réglage

- Bloquez la vis de réglage avec le liquide WabcoSeal (830 407 084 4).

i Le contacteur est activé en $3 \pm 0,5$ mm.

6. Modérabilité

i Dans toutes les plages de pression, une modérabilité de 0,3 bar maximum doit être possible.

7. Vérifier la montée en pression

– Actionner plusieurs fois le levier.
 ⌚ Suivant le type d'appareil, un circuit peut posséder une prédominance.

i Suivant le type d'appareil, un circuit peut avoir une prédominance.

7.1 Contrôle de la montée en pression

– Actionner le levier jusqu'à H2.
 ⌚ Le manomètre 3 doit afficher P3.
 Le manomètre 4 doit afficher P4.

7.2 Réglage de la prédominance

i Réglage de la prédominance seulement sur la variante 200.

Utilisez des rondelles avec les caractéristiques suivantes:

Matière: Acier

Protection de surface: gal Zn 6 c jaune

Rondelle (pour changement de pression d'environ 0,4 bar)	Diamètre: 25 cm Épaisseur: 4 cm
Rondelle (pour changement de pression d'environ 0,05 bar)	Diamètre: 25 cm Épaisseur: 0,5 cm

Le réglage de base de la prédominance est de 0,4 bar.

– Retirez le protecteur d'échappement de l'appareil.

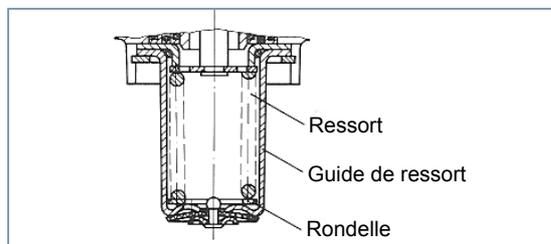


Fig. 8 Position de la rondelle

– Réglez la pression P6 avec une prédominance de max. 1,1 bar en ajoutant des rondelles (voir fig.8).

⌚ Le manomètre 4 doit suivre le manomètre 3 immédiatement.

7.3 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P5/P6

– Actionner le levier jusqu'à H3.
i La montée en pression doit intervenir rapidement.

⌚ Le manomètre 3 doit afficher P5.
 Le manomètre 4 doit afficher P6.

7.4 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P7/P8

– Actionner le levier jusqu'à H4.
i La montée en pression doit intervenir rapidement.

⌚ Le manomètre 3 doit afficher P7.
 Le manomètre 4 doit afficher P8.

7.5 Contrôle jusqu'à l'arrêt de P2

– Actionner le levier jusqu'à H1 (arrêt de l'appareil).

i La montée en pression doit intervenir rapidement.

⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer P2.

– Positionner le levier à 0 millimètre.

⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

8. Le circuit 1 chute

– Purger l'orifice 11 à 0 bar.
 ⌚ Le manomètre 1 doit afficher 0 bar.

– Actionner le levier jusqu'à H1.
 ⌚ Le manomètre 3 doit afficher 0 bar.
 Le manomètre 4 doit afficher P2.

– Positionner le levier à 0 millimètre.
 ⌚ Les manomètres 3 et 4 doivent indiquer 0 bar.

9. Achèvement de l'essai

– Purger l'orifice 12 à 0 bar.
 ⌚ Les manomètres 1 et 2 doivent indiquer 0 bar.



ATTENTION

Ne retirez les raccords que si l'appareil a été au préalable purgé à 0 bars.

- Enlèvement de l'appareil du montage.
- Nettoyage.