

Prüfanweisung:

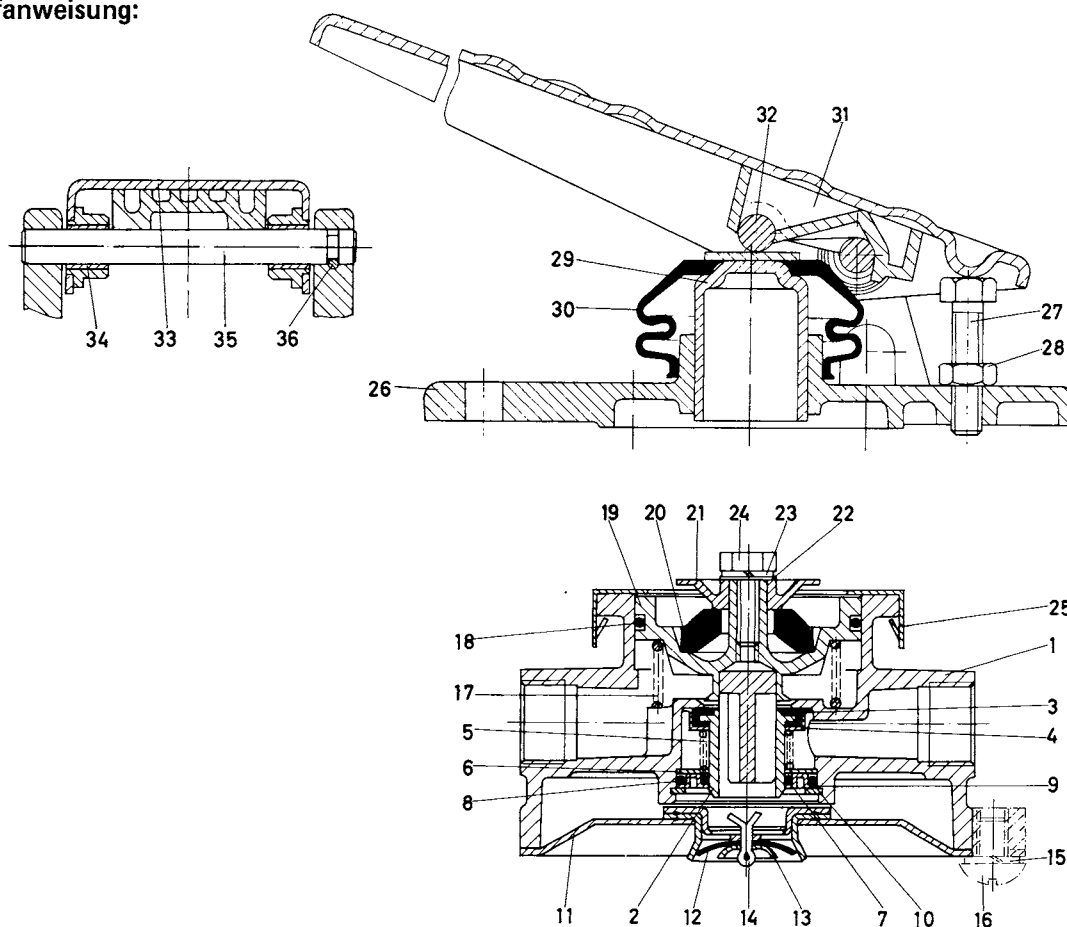


Abb. 1 (entnommen Ersatzteilblatt 461 106 - 100 Ausgabe November 1968)

1. a) Handelsübliches Werkzeug:
 Erforderliche
 Werkzeuge und
 Hilfsmittel zum
 Prüfen und Ein-
 stellen

| | |
|---------------|-------|
| Maulschlüssel | SW 13 |
| Maulschlüssel | SW 17 |
| Maulschlüssel | SW 27 |
| Endmaße | |

b) Prüfstand-Normalzubehör:

| | | |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|
| 2 Verschlußschrauben | M 22 x 1,5 | (Pos. 7) |
| 2 Doppelstutzen | M 22 x 1,5/M 22 x 1,5 | (Pos. 10) |
| 4 Druckringe | für M 22 x 1,5 | (Pos. 14) |
| 4 Rundschnurringe | für M 22 x 1,5 | (Pos. 18) |
| 2 Dichtringe für Innengewinde | M 22 x 1,5 | (Pos. 22) |

c) Prüfstand-Sonderzubehör:

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Spannvorrichtung So.-Wzg. 022 | (Pos. 17) |
|-------------------------------|-----------|

d) Hilfsmittel:

| | | |
|---------------------------------|------------|--------------------------------|
| 4 Schutzkappen für Innengewinde | M 22 x 1,5 | Bestellnummer 898 010 470 4 |
|---------------------------------|------------|--------------------------------|

2. a) Zugwagen-Bremsventil in der im Befestigung des Schraubstock des Prüfstandes ein-
Zugwagen-Brems- gespannt Spannvorrichtung be-
ventiles am Prüf- festigen. (Abb. 2)
stand

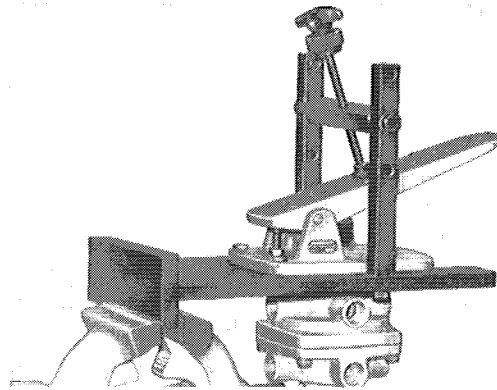


Abb. 2

3. a) Verschraubungen mit Dichtungen
Anschluß des eindrehen.
Bremsventiles am
Prüfstand Je ein Anschluß "Z" und "V"
wird verschlossen.

b) Die beiden Schlauchanschlüsse 2
und 3 nach Prüfschema anschlie-
ßen. (Abb. 3)

4. a) Prüfdruck am Druckminderventil
Prüfdruck (siehe Prüfstand 435 199) auf
einstellen 7,5 kp/cm² einstellen.
(Manometer 1)

5. a) Bremsventil durch Hinein- und
Allgemeine wieder Herausdrehen der Kreuz-
Prüfung griffschraube mehrmals bis zum
inneren Geräteanschlag betäti-
gen.

b) Bremsventil durch Zurückdrehen
der Kreuzgriffschraube in Löse-
stellung bringen, dann den
Schlauchanschluß 3 am Gerät
lösen und abnehmen.

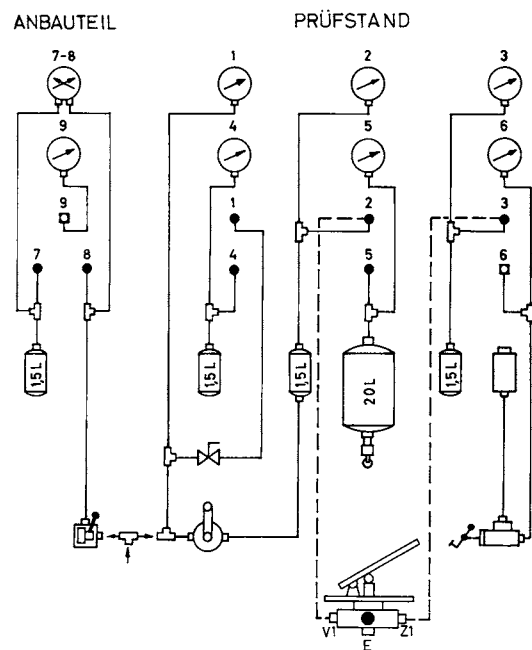


Abb. 3

5.1 a) Das gesamte Bremsventil insbesondere den offenen Geräteanschluß "Z"
Dichtigkeit prüfen und die Entlüftung abseifen. Es dürfen sich keine Luftblasen bilden.
(Dichtigkeit des Einlaßventilsitzes).

b) Den gelösten Schlauchanschluß wieder am Bremsventil festdrehen.

5.2 Kontrolle und Einstellung des Hubes "H1" an der Stellschraube (27)

- a) Bremsventil durch Hineindreihen der Kreuzgriffschraube langsam betätigen, bis Manometer 3 den ersten Druck (max. 0,2 kp/cm²) anzeigt. Der Hub "H1" ab Anschlag, Stellschraube (27) bis zum ersten Einsprung von max. 0,2 kp/cm² (gemessen zwischen Trittplatte (33) und Trägerplatte (26) siehe Abb. 4 darf nicht größer als das in der Tabelle angegebene Maß sein.

Das genaue Maß kann an der Stellschraube (27) durch entsprechendes Drehen eingestellt werden. Hineindreihen vergrößert, Herausdrehen verkleinert den Hub "H1"

Eine Umdrehung der Stellschraube (27) verändert den Hub "H1" um ca. 1,8 mm.

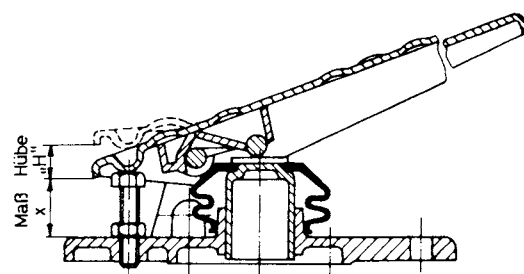


Abb. 4

Nach dem genauen Einstellen ist die Stellschraube (27) durch Festdrehen der Sechskantmutter (28) zu kontern.

- b) Nach der Einstellung des Hubes "H1" das Maß "X" in der Lösestellung der Trittplatte messen und vermerken. (siehe Abb. 4)
- c) Bremsventil langsam weiterbetätigen. Nach einem Hub von mind. "H2" mm plus dem vorgemerkten Maß "X" muß Manometer 3 den vollen Prüfdruck anzeigen. (Manometer 2 und 3 müssen druckgleich sein)
- d) Gerät weiter betätigen. Nach einem Hub von mind. "H3" mm plus dem vorgemerkten Maß "X" muß das Gerät auf Anschlag gehen. (Die Innenteile liegen kraftschlüssig aufeinander).

| Zugwagen-Bremsventil Bestellnummer | Hub "H1" in mm | Hub "H2" in mm | Hub "H3" in mm | Trittplatten- Stellung in Grad |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|
| 461 106 000 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 35 |
| 461 106 001 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 35 |
| 461 106 002 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 35 |
| 461 106 003 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 35 |
| 461 106 010 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 20 |
| 461 106 011 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 20 |
| 461 106 012 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 20 |
| 461 106 013 0 | 3,9 bis 5,1 | 15 | 21,5 | 20 |

- 5.3
Dichtigkeit
prüfen
- a) Gesamtes Bremsventil, insbesondere die Entlüftung durch Abseifen auf Dichtigkeit prüfen (Dichtigkeit des Auslaßventilsitzes).
 - b) Bremsventil durch Zurückdrehen der Kreuzgriffschraube auf 0 kp/cm² entlüften.
6.
Abstufung
prüfen
- a) Bremsventil durch langsames Rechtsdrehen der Kreuzgriffschraubestufenweise bis zur Aussteuerung des vollen Prüfdruckes betätigen.
Druckstufen von max. 0,5 kp/cm² müssen sich einwandfrei aussteuern lassen.
 - b) Bremsventil durch Zurückdrehen der Kreuzgriffschraube langsam entlüften. Auch die Entlüftung muß in Stufen von max. 0,5 kp/cm² möglich sein.
7.
Abschluß der
Prüfung
- a) Schlauchanschluß 2 über das Drehschieberventil vollständig entlüften.
 - b) Die beiden Schlauchanschlüsse am Gerät lösen und abnehmen.
 - c) Alle Verschraubungen lösen und aus dem Bremsventil herausdrehen. Dann die Geräteanschlüsse mit Schutzkappen verschließen.